

dekoratif

KREATIVE WERKSTOFFE

STARON® LAGERPROGRAMM

MINERALWERKSTOFF 2022/2023

IHR KONTAKT ZU UNS

VERKAUF:

Bremen

Thomas Koss, Tel. 04 21.51 85-35

t.koss@roggemann.de

Janina Zwiefelhofer, Tel. 04 21.51 85-56

j.zwiefelhofer@roggemann.de

Lüneburg

Michael Ziemer, Tel. 04 13 1.86 22-16

m.ziemer@roggemann.de

Harsum

Hannah Lohmann, Tel. 05 12 7.9 75-29

h.lohmann@roggemann.de

Wandlitz

Michael Mathes, Tel. 03 33 97.7 88-72

m.mathes@roggemann.de

Niemberg

Nico Damaschke, Tel. 03 46 04.3 47-34

n.damaschke@roggemann.de

Georgensmünd

Jonathan Zottmann, Tel. 09 17 2.70 00-10

j.zottmann@roggemann.de

Ellerbek

Christian Ebner, Tel. 04 10 1.38 65-36

c.ebner@roggemann.de

Coesfeld

Liridona Sfishta, Tel. 02 54 1.8 09-17

l.sfishta@roggemann.de

München

Stefan Weiss, Tel. 08 9.9 57 11-126

s.weiss@roggemann.de

LEITUNG MINERALWERKSTOFF TECHNIK/AUSSENDIENST:

Manfred Schildt, Mobil: 01 72.4 37 66 81

m.schildt@roggemann.de

IHR KONTAKT ZU UNS	02
INHALTSVERZEICHNIS	03
<hr/>	
UNSER SERVICE IM ÜBERBLICK	05
STARON® - SOLID SURFACE	06
<hr/>	
STARON® - FARBEN	08
<hr/>	
AQUALIS BECKEN	26
COMBINA SPÜLEN	30
<hr/>	
ZUBEHÖR	32
<hr/>	
SCHIFFSINNENAUSBAU / BRANDSCHUTZKLASSEN	33
FASSADE & WANDVERKLEIDUNG	34
FARBEIGENSCHAFTEN / RECYCLED STARON®	35
VERARBEITUNGSHINWEISE	36
KONFEKTIONIERUNG	46
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	48
<hr/>	
REINIGUNG UND PFLEGE	49
<hr/>	
ROGSHOP	50

**Alle Preise verstehen sich freibleibend, zzgl. gesetzl. MwSt. Liefermöglichkeiten und Abverkauf vorbehalten.
Es gelten unsere vereinbarten Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (ALZ).**

Alle Maße sind ca.-Angaben. Farbabweichungen der Abbildungen sind drucktechnisch bedingt.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten. © Enno Roggemann GmbH & Co. KG, Bremen 2018.



Marriott Renaissance Barcelona Hotel
Design: Ateliers Jean Nouvel, Ribas & Ribas
Photo: A. A. Fuentes
Colour: Bright White

UNSER SERVICE IM ÜBERBLICK

Die Qualität und die guten Eigenschaften unserer Dekorativ Mineralwerkstoffplatten, basieren auf der Verwendung von Aluminiumhydroxid als Mineral, sowie den hochwertigen Acrylharzen als Bindemittel.

Auf der porenlosen Oberfläche, die bedarfsgerecht von matt bis hochglänzend erstellt werden kann, haben Bakterien, Viren sowie Verschmutzungen aller Art kaum eine Chance sich dauerhaft festzusetzen. Leichte Verarbeitbarkeit, einfache Reinigung, ungeahnte Einsatzmöglichkeiten und der günstige Preis machen dekorativ-Mineralwerkstoffe zur ersten Wahl im Mineralwerkstoffmarkt.

Die regionale Präsenz in Deutschland und das Vorhalten einer Vielzahl an Platten und Becken ermöglicht es uns, Sie im Zuge des Tourenendienstes zeitnah und pünktlich zu beliefern. Damit eine höchstmögliche Endkunden-zufriedenheit erzielt wird, bieten wir Ihnen als Verarbeiter eine Reihe von Schulungsmöglichkeiten an.

Als zuverlässiger Partner von Handwerk, Handel und Industrie bieten wir Ihnen darüber hinaus viele weitere Serviceleistungen:

- Technische Beratung bei der Planung, dem Marketing und der Verarbeitung
- Technische Schulungen für Verarbeiter
- Objektberatung
- Beratung bei der Werkzeugbeschaffung
- Datenträger für CNC Bearbeitung
- Versand von Infomaterial.



STARON® MINERALWERKSTOFF IN SEINER ORIGINELLSTEN FORM

LANGLEBIGKEIT, FARBVIELFALT, DESIGN OHNE GRENZEN

STARON® Solid Surfaces, ein acrylgebundener Werkstoff aus Naturmineralien, ist so dekorativ wie Naturstein, bietet aber alle Vorteile von Mineralwerkstoffen. Da er massiv und porenlos ist, kann er dreidimensional verarbeitet werden und bietet Planern und Designern maximale Freiheit in der Gestaltung.

STARON® hat die wichtigen Eigenschaften vom Stein und kann doch ähnlich wie Hartholz vom Schreiner bearbeitet werden. Im Gegensatz zu Stein, fühlt sich STARON® warm und angenehm an. STARON® überzeugt durch seine zahlreichen Vorteile und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten im privaten, gewerblichen und medizinischen Bereich.



ROBUST UND LANGLEBIG

- Pflegeleicht & reparabel
- Flamm- & schlagfest



HYGIENISCH

- Porenlos & homogen
- Bakterienresistent & leicht zu reinigen



FLEXIBLE FORMVIELFALT

- Thermoformbar & 3D Effekte
- Organisches & geometrisches Design
- Für Tischler exzellent zu bearbeiten



GRENZENLOSE FARBVIELFALT

- 90 Farben
- Reflexion & Tiefenwirkung
- Supreme Collection mit Stein, Marmor und Betonoptik



FUGENFREI

- Klebenähte nahezu nicht sichtbar
- Sanfte & makellose Haptik
- Design wie aus einem Guss



TRANSLUZENT

- Vollflächige Hinterleuchtung
- Variable Leuchtkraft
- Individuelle Hinterleuchtung für Logos und Texte



SUPREME



Supreme Delphi – VD111 ● ☼

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

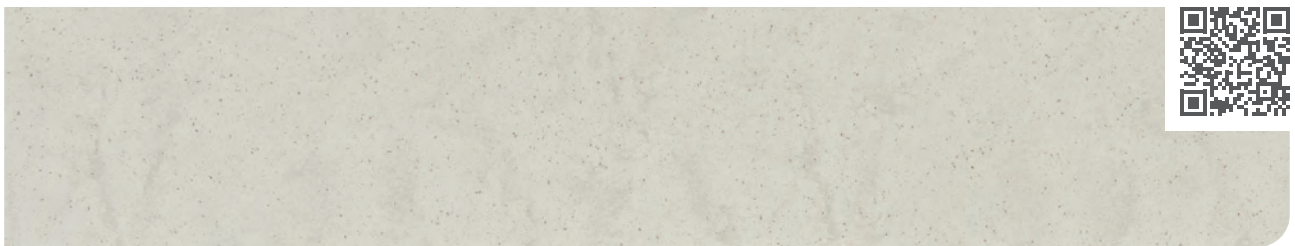
*1) *2) *5) *6)



Supreme Ocean View – VO171 ● ☼

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)



Supreme Natural Bridge – VN144 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)



Supreme Rotor Cloud – VR322 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)



Supreme Cotton White – VC110 ● ☼

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

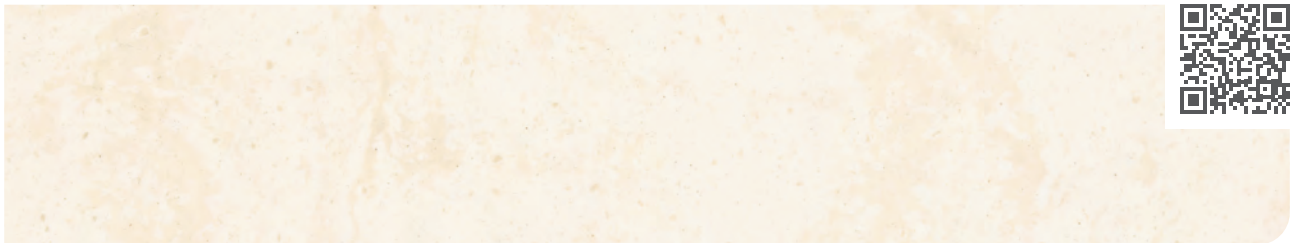
*1) *2) *5) *6)



Supreme Cloudbank – VC118 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

**Supreme Magnolia** – VM143 ●**Formate:** 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

**Supreme Beige Granite** – VB172 ●**Formate:** 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

**Supreme Dandelion** – VD175 ●**Formate:** 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

**Supreme Loam** – VL155 ● ❖**Formate:** 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

*1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!

*2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!

*3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet

*4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig

*5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar

*6 Jede Platte ist ein Unikat

*7 Lieferung auf Anfrage

● auch konfektioniert verfügbar

❖ hohe Wartungsanforderungen

⋈ verformbar

🏠 als Fassade geeignet

♻️ STARON® Farben mit Recyclingmaterialien

💡 besonders durchleuchtend



Supreme Urban Grey – VU127 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

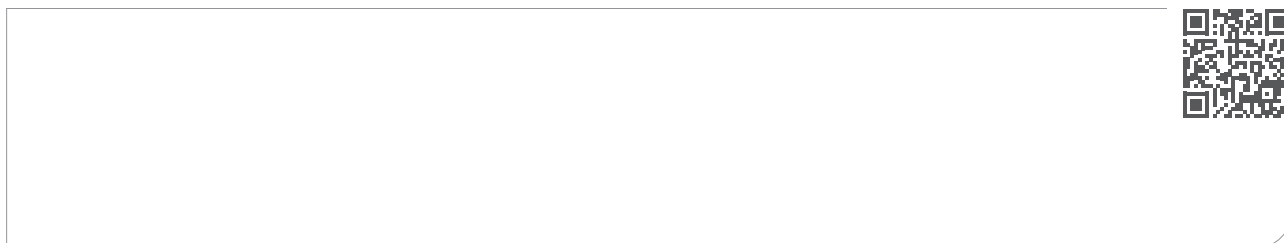


Supreme Dawn – VD126 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *5) *6)

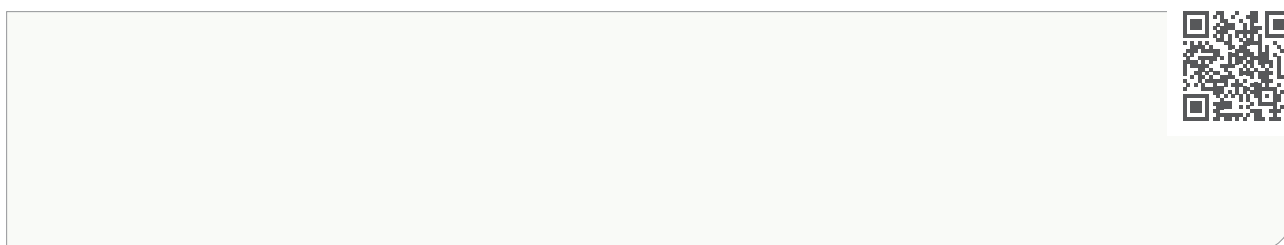
SOLID 1



Solid 1 Quasar White – SQ019 ● 🌊 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

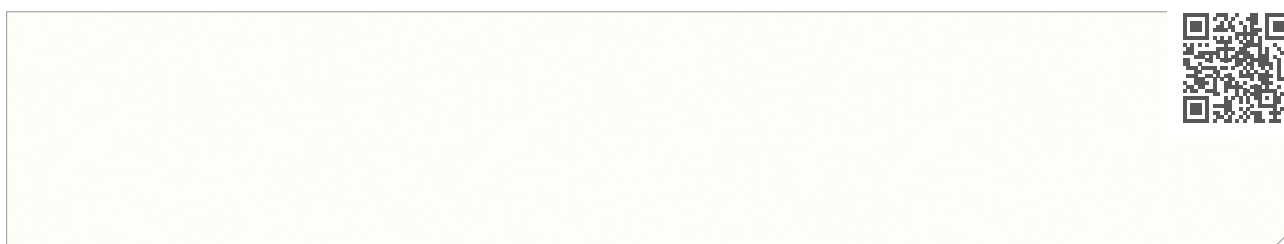
*1)



Solid 1 Pure White – SP016 ● 🌊 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 3680 x 760 x 19 mm
3680 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm

*1)

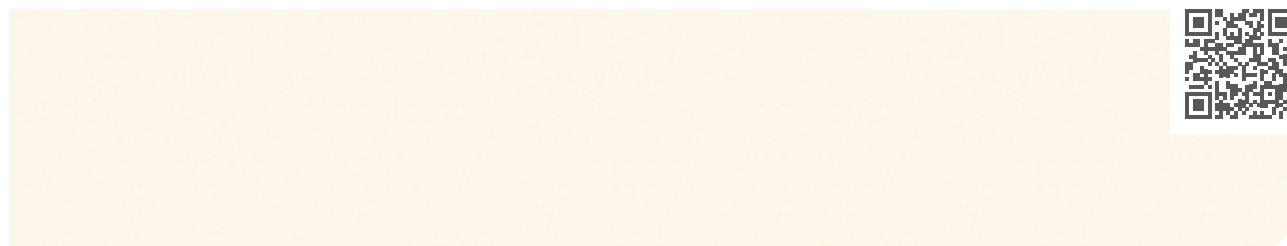


Solid 1 Bright White – BW010 ● 🌊 🏠 🌱

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *3)

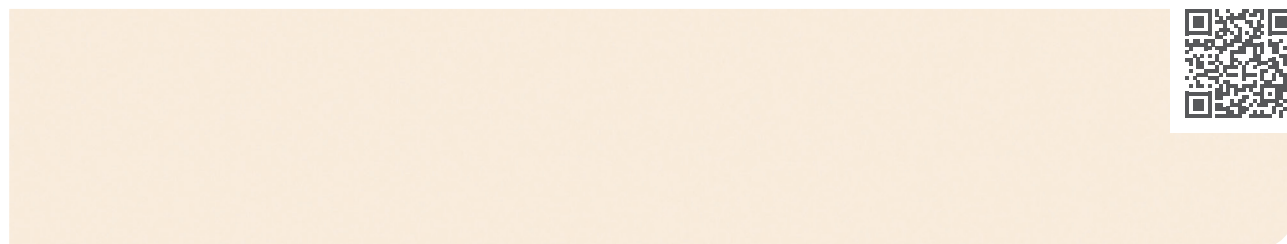
SOLID²



Solid 2 Pearl – SP011 ● ☞ 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Solid 2 Natural – SV041 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm
3680 x 760 x 12 mm

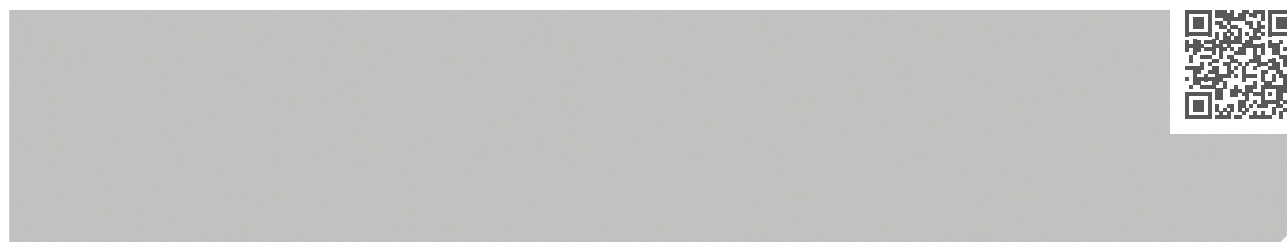
*1)



Solid 2 Ivory – SI040 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Solid 2 Fog – SF020 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

SOLID^{POP}



Solid Pop Steel – ST023 ● ✦ ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *4) *5)



Solid Pop Onyx – ON095 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm *1) *4) *5)

3680 x 760 x 12 mm



Solid Pop Sunflower(N) – SS042 ● ❖ ⚡ ↻

Formate: 1838 x 760 x 12 mm *1) *4) *5) *7)

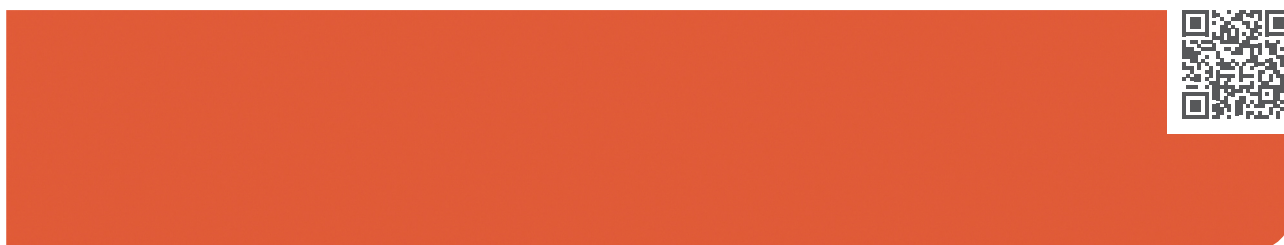
3680 x 760 x 12 mm



Solid Pop Oasis – SO064 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm *1) *4) *5) *7)

3680 x 760 x 12 mm



Solid Pop California Poppy(N) – SC052 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm *1) *4) *5) *7)

3680 x 760 x 12 mm



Solid Pop Univers(N) – SU053 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm *1) *4) *5) *7)

3680 x 760 x 12 mm



Solid Pop Ultramarine – SU067 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm *1) *4) *5) *7)

3680 x 760 x 12 mm

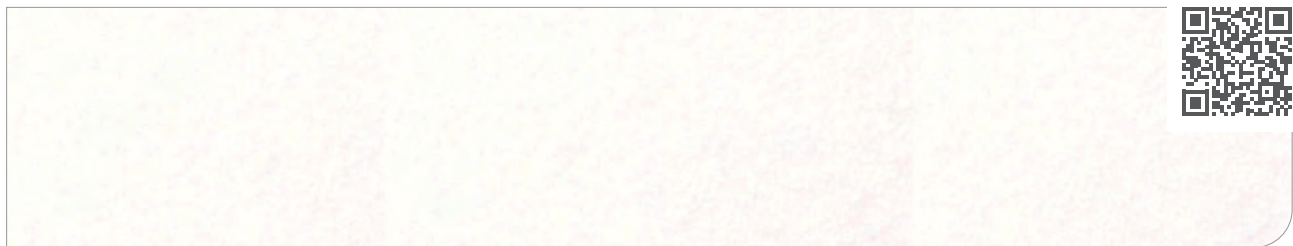


Solid Pop Forest – SF061 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *4) *5) *7)

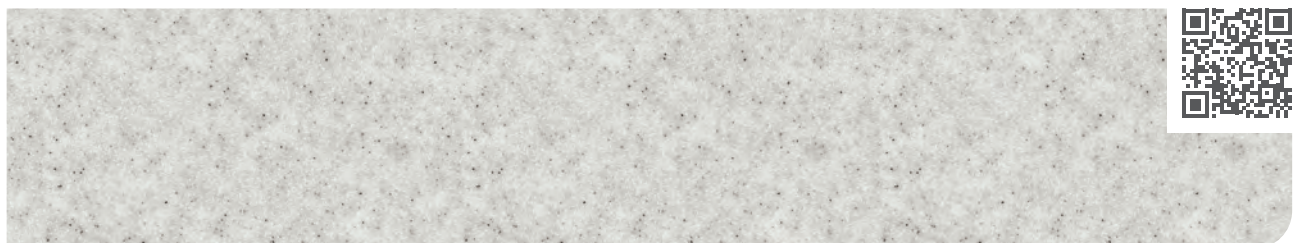
SANDED



Sanded Icicle – SI414 ● ❖ 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

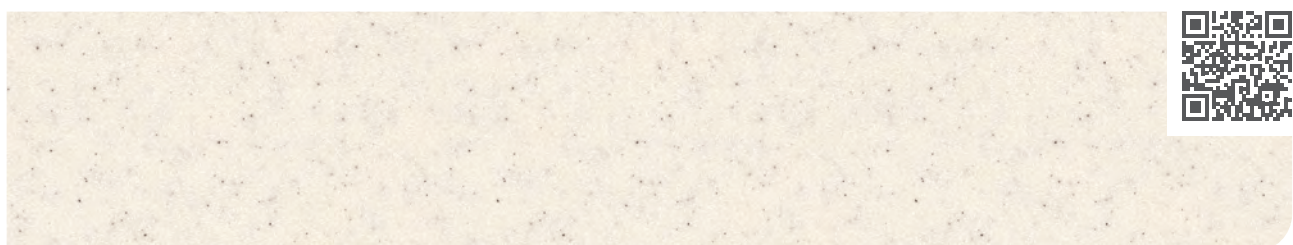
*1)



Sanded White Pepper – WP410 ● ❖ 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Birch – SB412 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

*1) Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!

*2) Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!

*3) Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet

*4) Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig

*5) Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar

*6) Jede Platte ist ein Unikat

*7) Lieferung auf Anfrage

● auch konfektioniert verfügbar

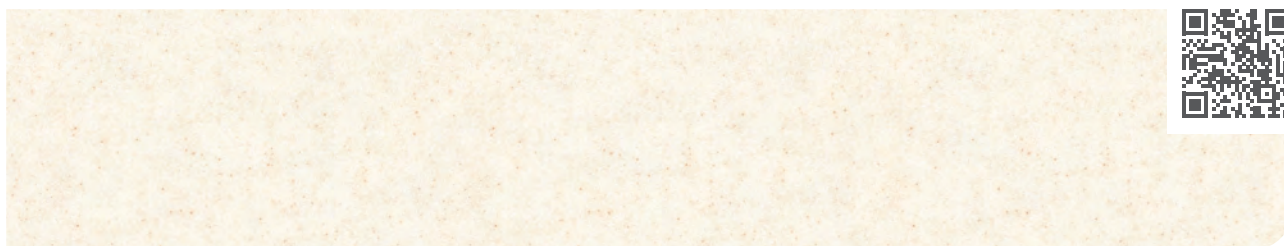
❖ hohe Wartungsanforderungen

❖ verformbar

🏠 als Fassade geeignet

♻️ STARON® Farben mit Recyclingmaterialien

💡 besonders durchleuchtend



Sanded Cream – SM421 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Sahara – SS440 ● ☞ 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm
3680 x 760 x 12 mm

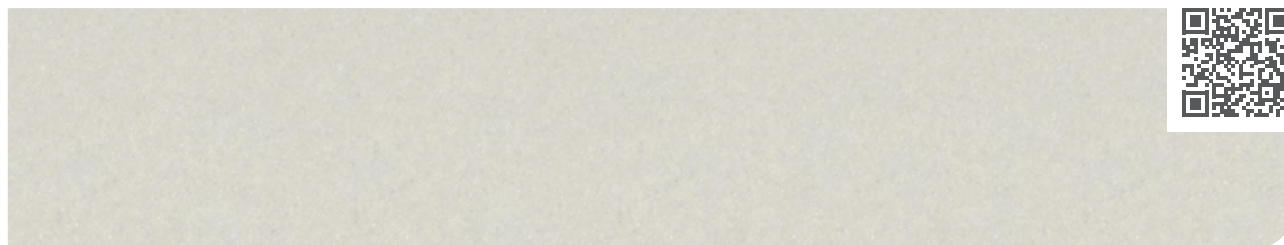
*1)



Sanded Gold Dust – SG441 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm 2500 x 760 x 6 mm
3680 x 760 x 12 mm

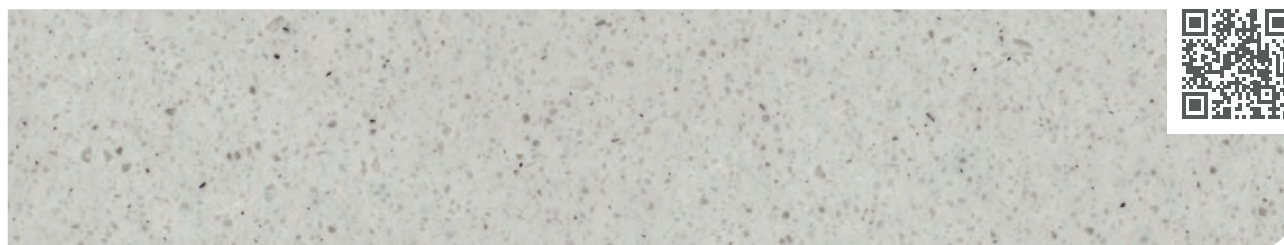
*1)



Sanded Stratus – SS418 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Goose – SG428 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

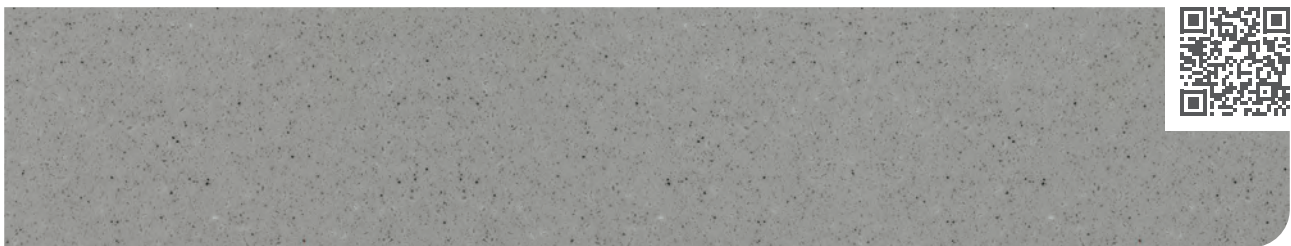
*1)



Sanded Cornmeal – SC433 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)







Sanded Heron – SH428     

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

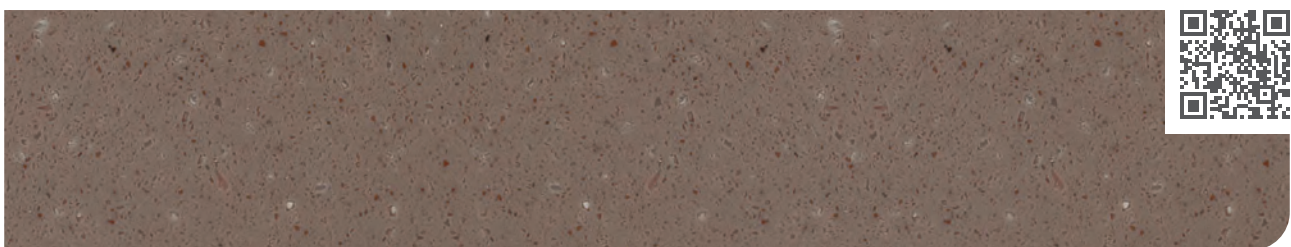
*1)





Sanded Vermillion – SV430    

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

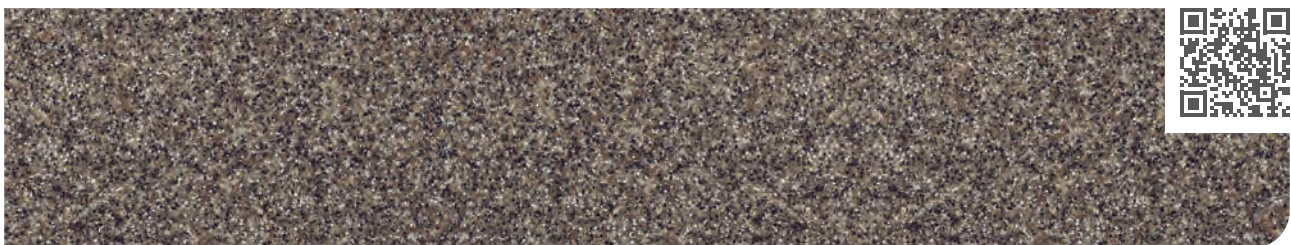
*1)






Sanded Clay – SC475  

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Mocha – SM453   

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

*1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!

*2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!

*3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet

*4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig

*5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar

*6 Jede Platte ist ein Unikat


*7 Lieferung auf Anfrage

 auch konfektioniert verfügbar

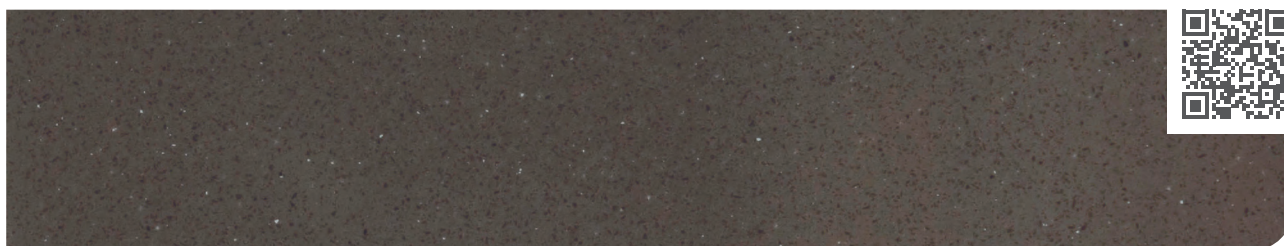
 hohe Wartungsanforderungen

 verformbar

 als Fassade geeignet

 STARON® Farben mit Recyclingmaterialien

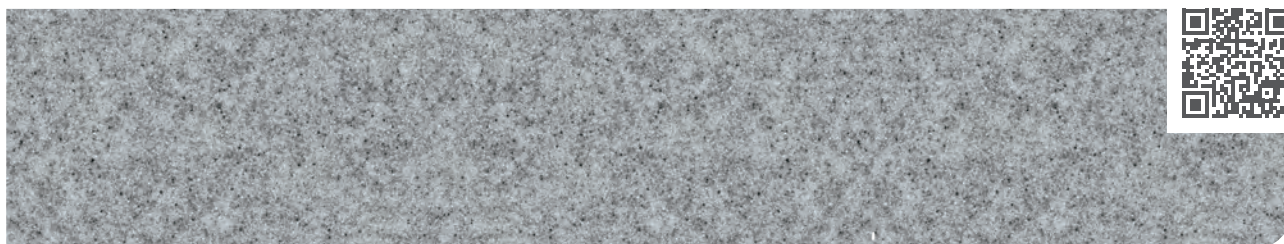
 besonders durchleuchtend



Sanded Chestnut – SC457 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

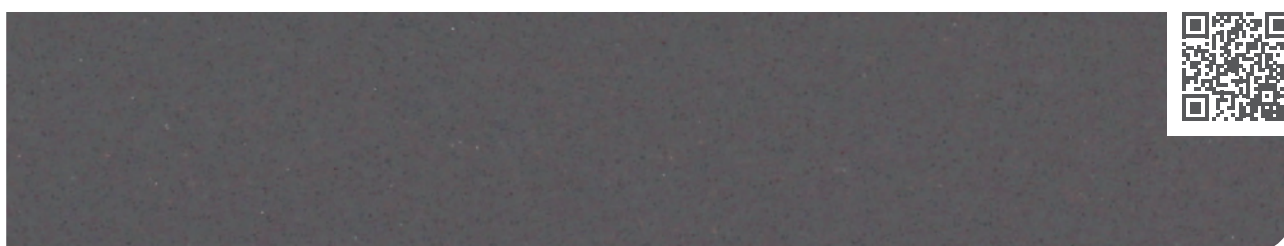
*1) *5)



Sanded Grey – SG420 ● ⚡ 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Taupe – ST486 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

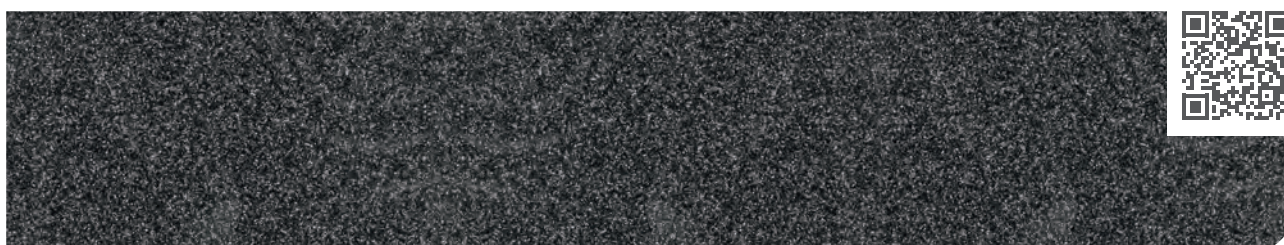
*1) *4)



Sanded Tundra – ST482 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

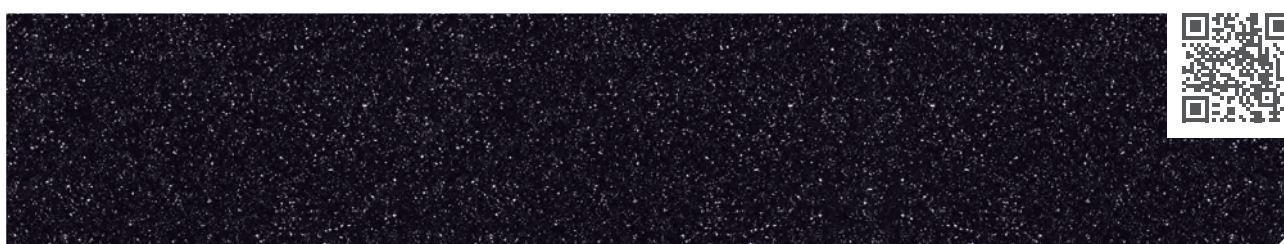
*1)



Sanded Dark Nebula – DN421 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Onyx – SO423 ● ❖ ⚡

Formate: 2500 x 760 x 6 mm 3680 x 760 x 12 mm
1838 x 760 x 12 mm

*1)



Sanded Mint – SM463 ● 🌊 ☀️

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *3) *5)

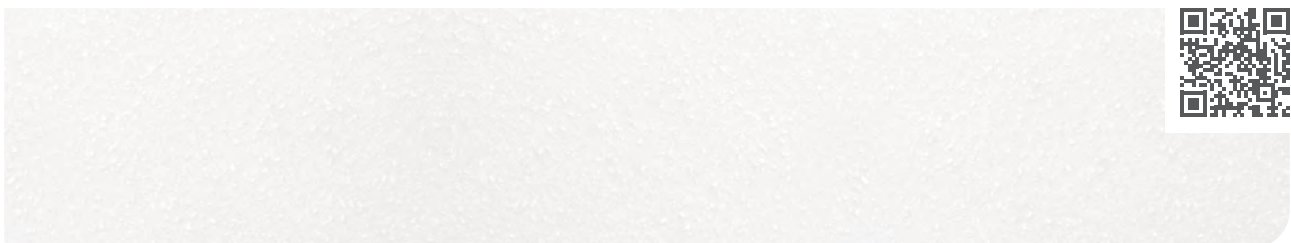


Sanded Iceblue – SI462 ● 🌊 ☀️

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *3) *5)

ASPEN



Aspen Glacier – AG612 ● 🌊 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Aspen Snow – AS610 ● 🌊 🏠

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

*1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!

*2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!

*3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet

*4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig

*5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar

*6 Jede Platte ist ein Unikat

*7 Lieferung auf Anfrage

● auch konfektioniert verfügbar

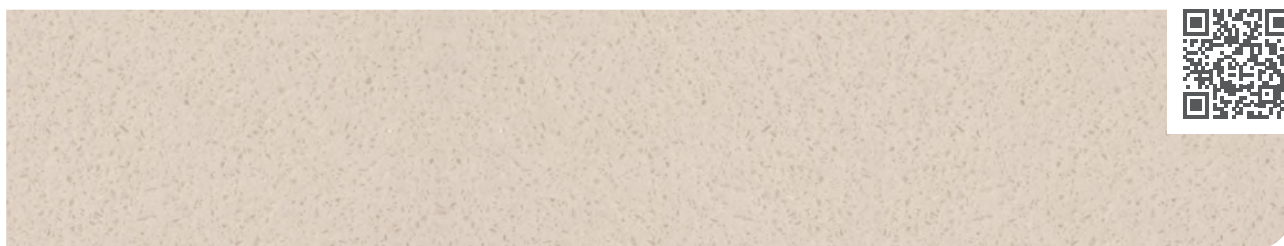
◆ hohe Wartungsanforderungen

🌊 verformbar

🏠 als Fassade geeignet

♻️ STARON® Farben mit Recyclingmaterialien

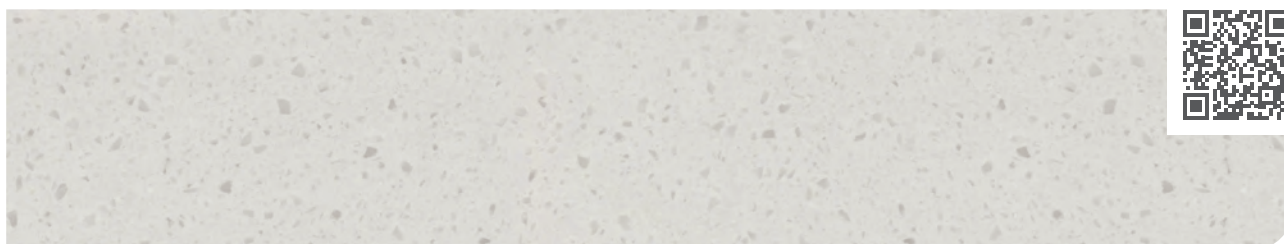
☀️ besonders durchleuchtend



Aspen Lily – AL645 ● ☞ ♻️

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Aspen Alder – AA625 ● ☞ ♻️

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



Aspen Pepper – AP640 ● ☞ ♻️

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

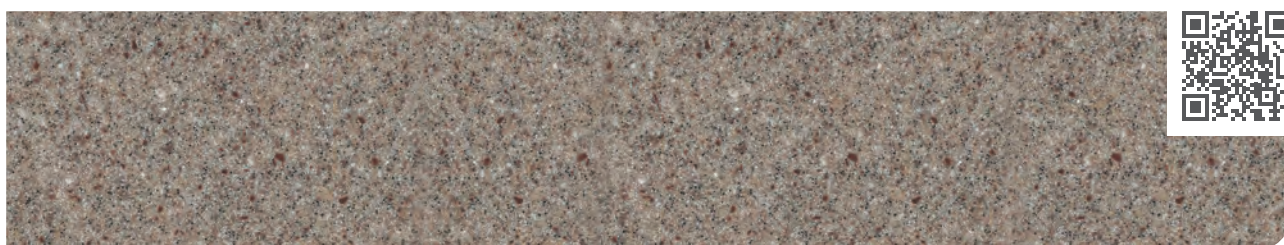
*1)



Aspen Concrete – AC629 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

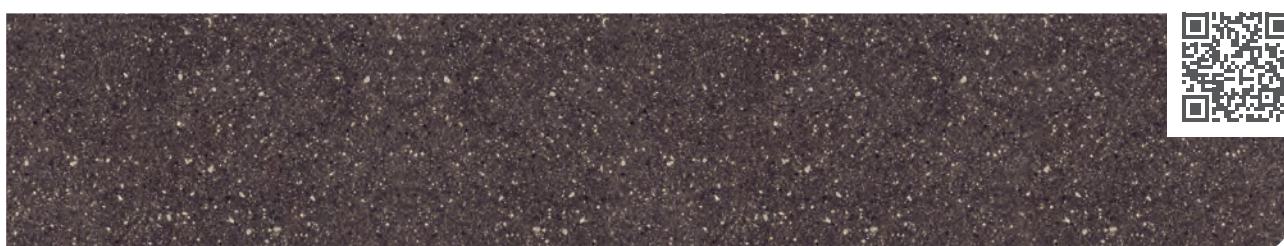
*1)



Aspen Brown – AB632 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

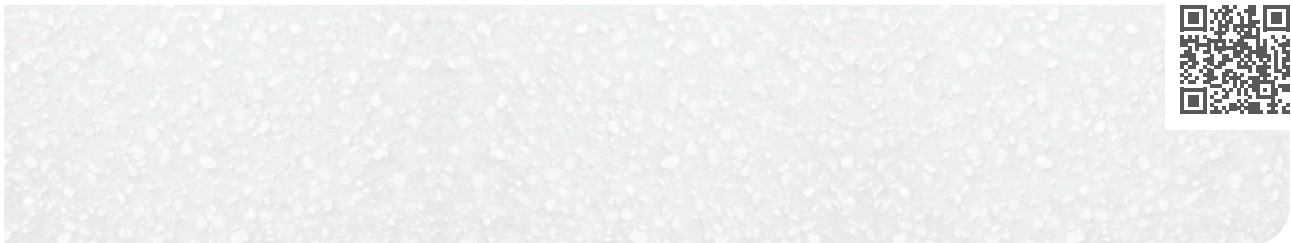


Aspen Mine – AM633 ● ✦ ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

PEBBLE



Pebble Ice – PI811 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

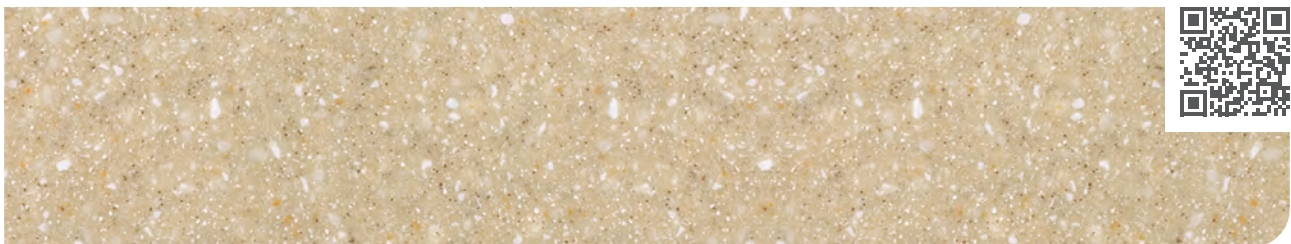
*1)



Pebble Swan – PS813 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

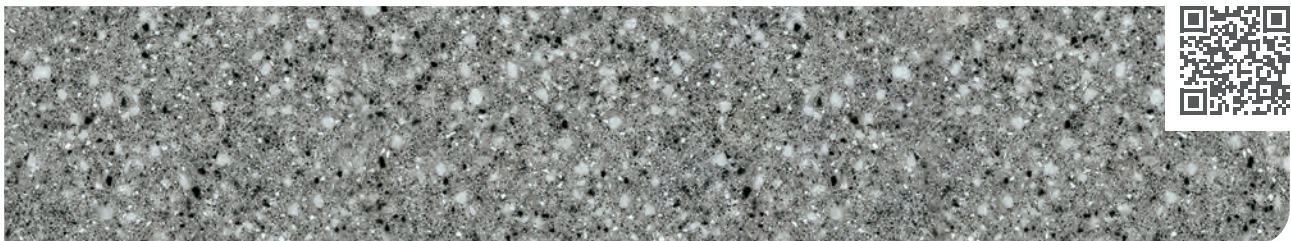
*1)



Pebble Gold – PG840 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

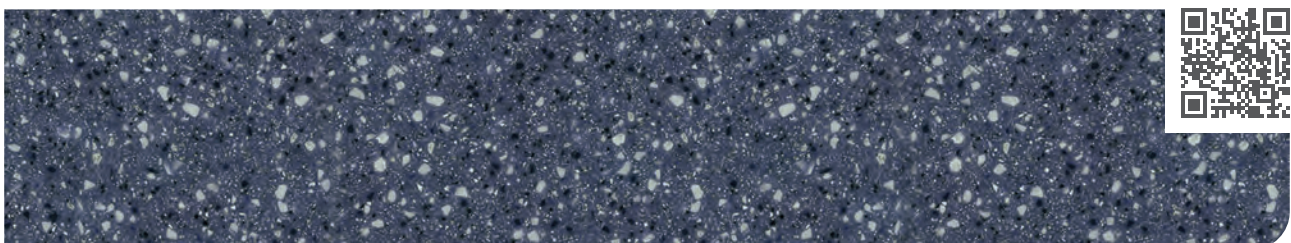
*1)



Pebble Grey – PG810 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)



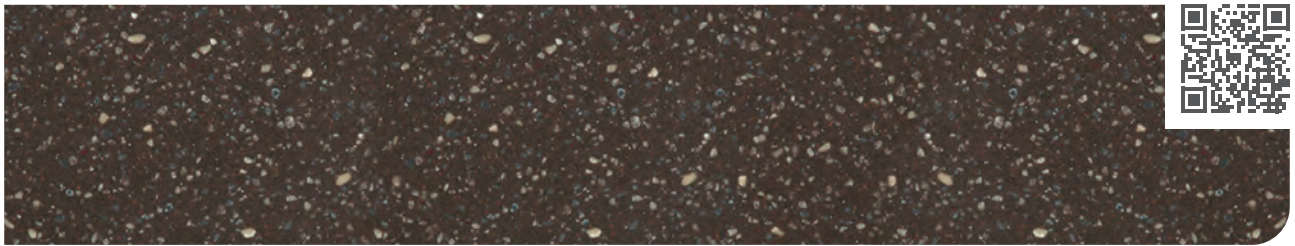
Pebble Blue – PB870 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *4)

- *1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!
- *2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!
- *3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet
- *4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig
- *5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar
- *6 Jede Platte ist ein Unikat
- *7 Lieferung auf Anfrage

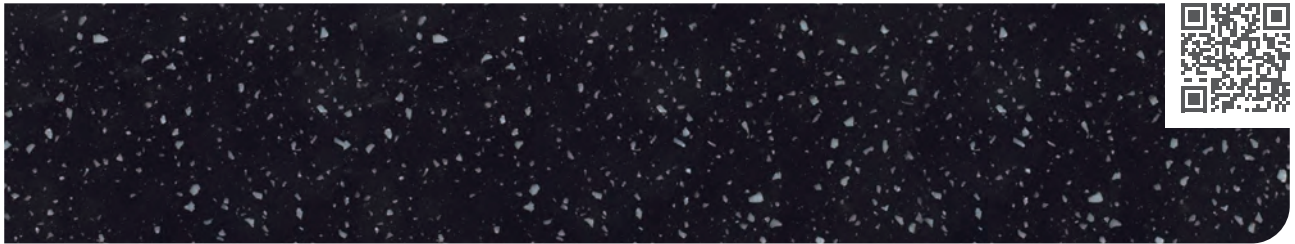
- auch konfektioniert verfügbar
- ◆ hohe Wartungsanforderungen
- ☞ verformbar
- 🏠 als Fassade geeignet
- ♻️ STARON® Farben mit Recyclingmaterialien
- 💡 besonders durchleuchtend



Pebble Terrain – PT857 ● ❖ ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

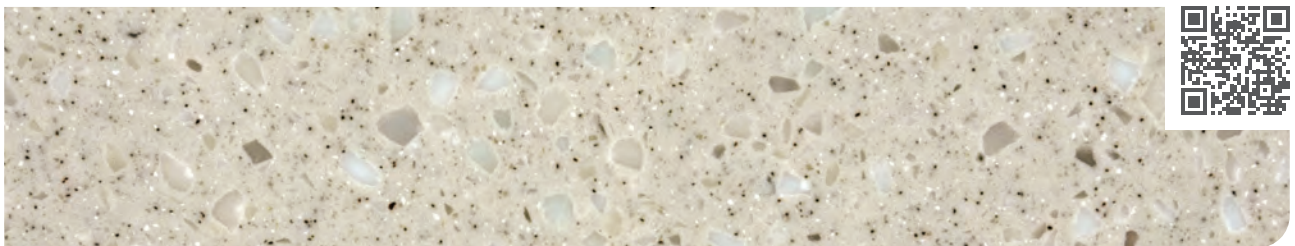
*1) *4) *5)



Pebble Ebony – PE814 ● ❖ ⚡ 🌱

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *4) *5)



Pebble TeaRose – PT845 ● ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

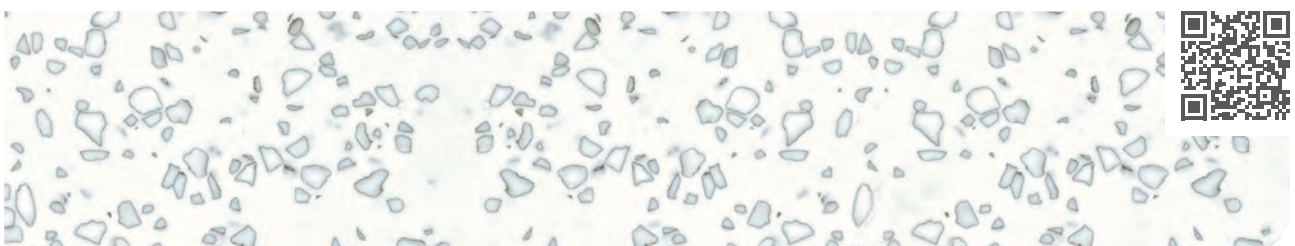


Pebble Saratoga – PS820 ● ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1)

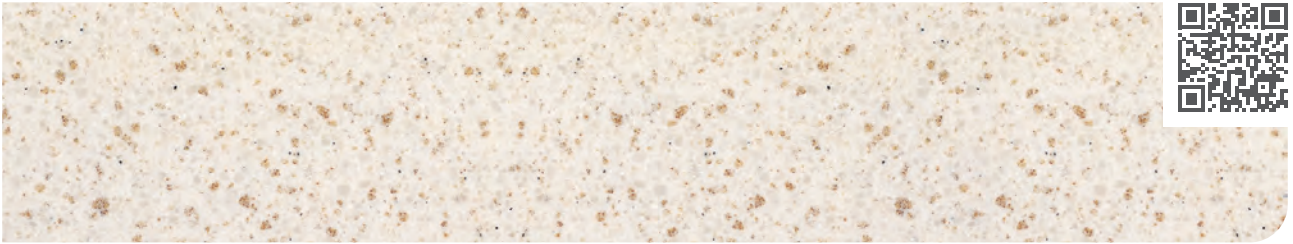
QUARRY



Quarry Mosaic Dalmatian – QD212 ● ⚡

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

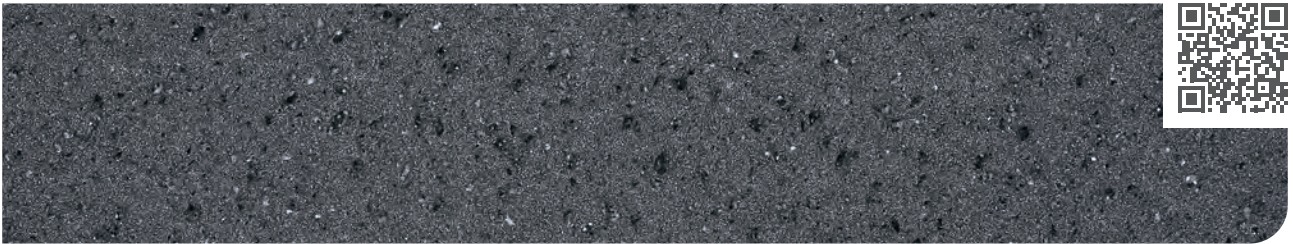
*1) *4) *5)



Quarry Oyster – TO310 ● 🌀

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *4)



Quarry Starred(N) – QS288 ● ✦ 🌀

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)

TERRAZZO



Terrazzo Venezia – NT150 ● 🌀 🌱

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

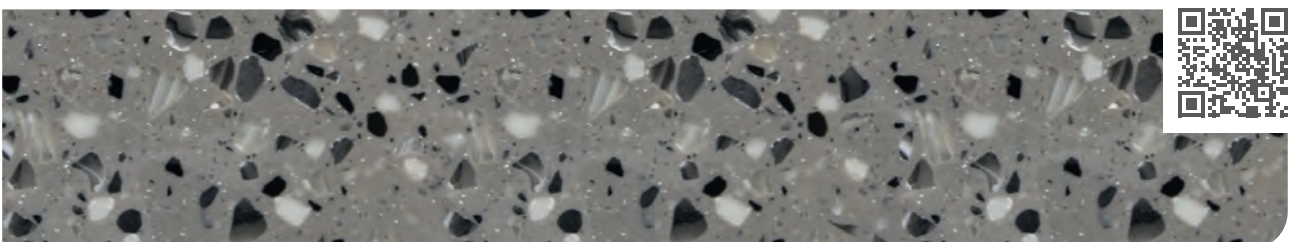
*1) *2) *4) *5)



Terrazzo Bologna – NT970 ● 🌀

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)



Terrazzo Torino – NT981 ● 🌀

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)

METALLIC



Metallic Yukon – EY510 ● ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4)



Metallic Sleeksilver(N) – ES582 ● ✦ ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)



Metallic Galaxy – EG595 ● ✦ ☞

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)

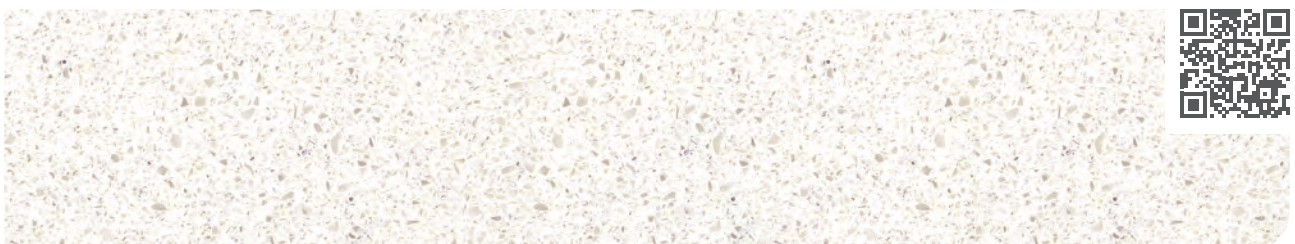
TEMPEST



Tempest Peak – FP100 ● ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

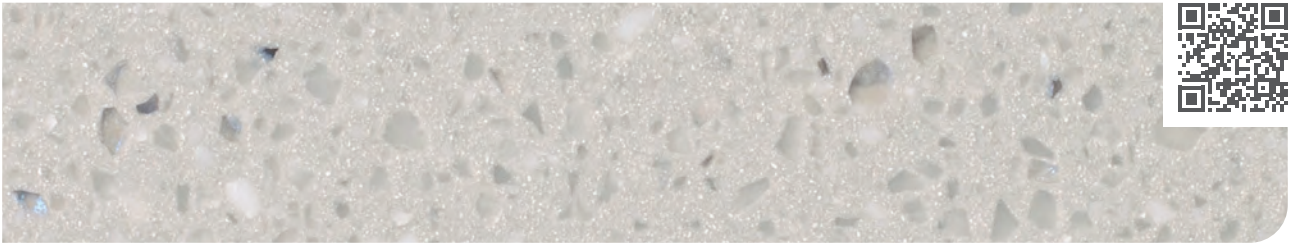
*1) *2) *4) *5)



Tempest Meteor – FM111 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)



Tempest Silvercloud – FS122 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

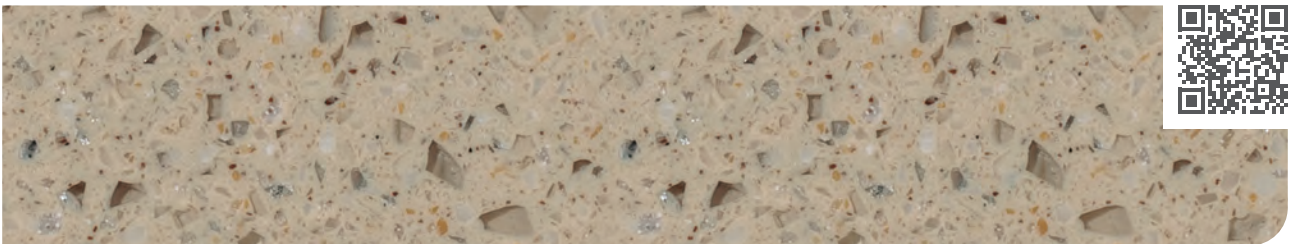
*1) *2) *4) *5)



Tempest Sonoma – FS143 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

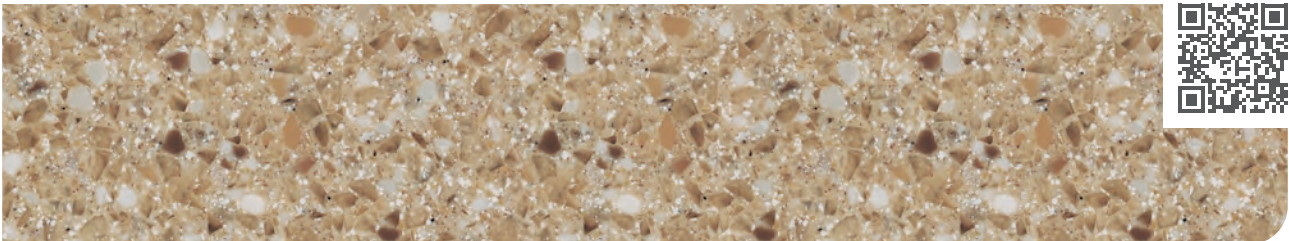
*1) *2) *4) *5)



Tempest Genesis – FG174 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)



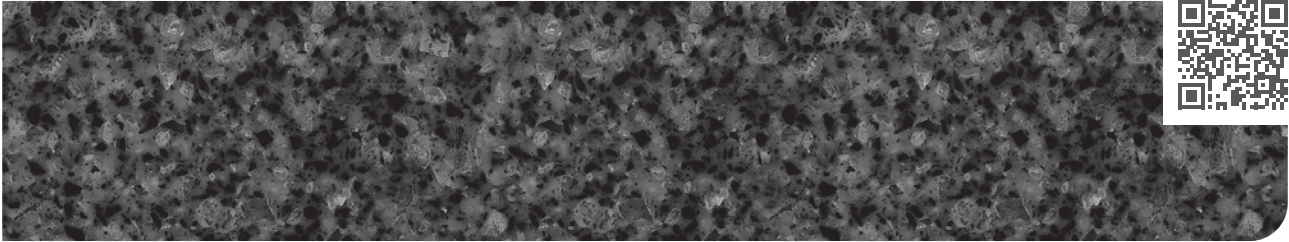
Tempest Rattan – FR124 ●

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)

- *1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!
- *2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!
- *3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet
- *4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig
- *5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar
- *6 Jede Platte ist ein Unikat
- *7 Lieferung auf Anfrage

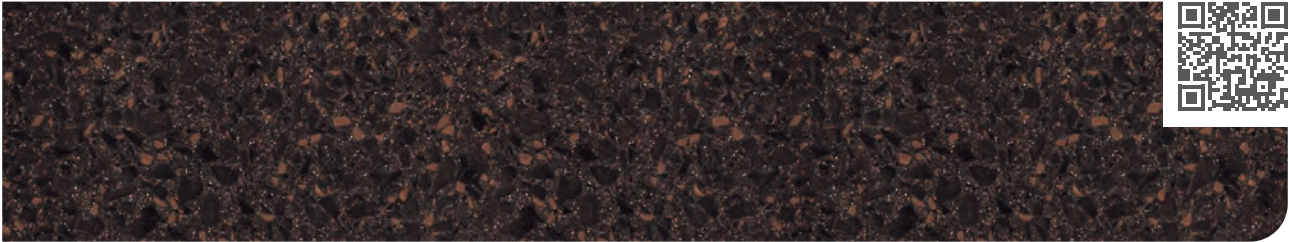
- auch konfektioniert verfügbar
- ◆ hohe Wartungsanforderungen
- 〰 verformbar
- 🏠 als Fassade geeignet
- ♻ STARON® Farben mit Recyclingmaterialien
- 💡 besonders durchleuchtend



Tempest Zenith – FZ184 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

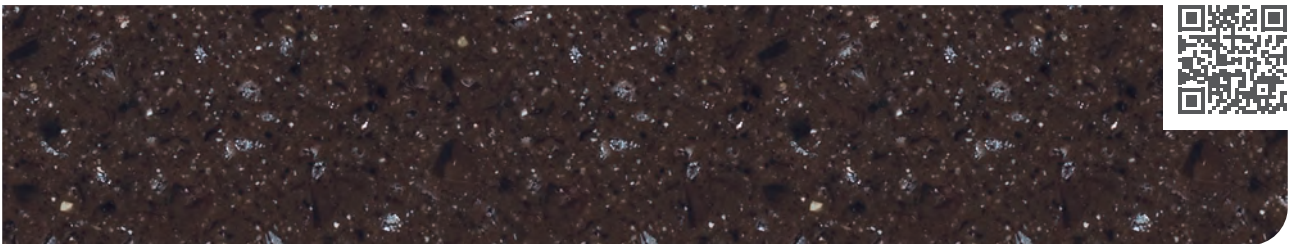
*1) *2) *4) *5)



Tempest Coffee Bean – FC158 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

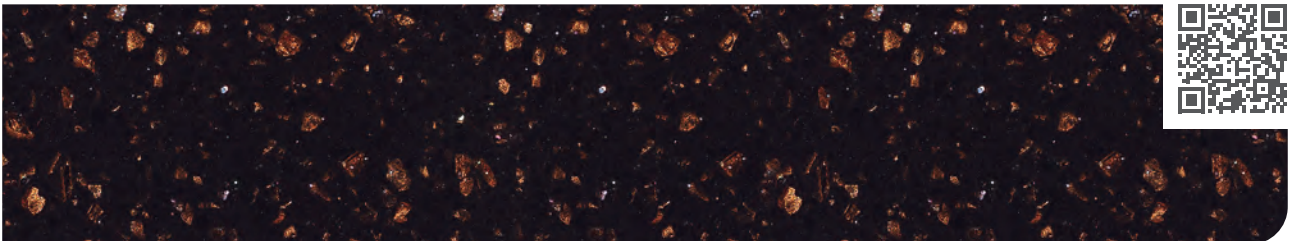
*1) *2) *4) *5)



Tempest Adamantine – FA159 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

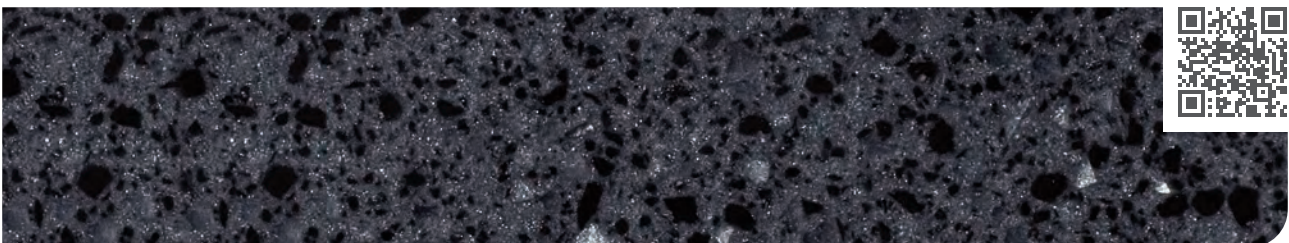
*1) *2) *4) *5)



Tempest Radiance (Shimmer) – FR148 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)



Tempest Caviar – FC188 ● ❖

Formate: 1838 x 760 x 12 mm
3680 x 760 x 12 mm

*1) *2) *4) *5)

PLATTEN FÜR SPEZIELLE EINSATZZWECKE

SUPER FLEX



Infinity – IF188 

Formate: 3680 x 760 x 12 mm

*1)

SCHIFFSINNENAUSBAU



Pharos – GP111 

Formate: 3680 x 760 x 12 mm

*1)

BESONDERS DURCHLEUCHTEND



Dazzling White – SD001 

Formate: 3680 x 760 x 12 mm

*1) *3) *5)

*1 Unbedingt Hinweise auf Seite 33 beachten!

*2 Auf Lauf- und Verarbeitungsrichtung achten!

*3 Stark transluzent, für Hinterleuchtung geeignet

*4 Thermische Verformbarkeit eingeschränkt, nicht tiefziehfähig

*5 Mögliche sichtbare Klebefugen stellen keinen Reklamationsgrund dar

*6 Jede Platte ist ein Unikat


*7 Lieferung auf Anfrage

 auch konfektioniert verfügbar

 hohe Wartungsanforderungen

 verformbar

 als Fassade geeignet

 STARON® Farben mit Recyclingmaterialien

 besonders durchleuchtend

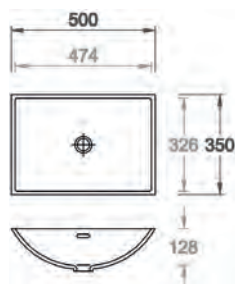
AQUALIS WASCHBECKEN ECKIG

- Als Unterbau- und Aufsatzbecken erhältlich
- Alle Unterbaubecken CNC-befräst
- In allen ausgewiesenen Farbgruppen
- Mit und ohne Überlauf lieferbar, Standard mit Überlauf
- Lieferumfang ohne Ablaufgarnitur, für alle gängigen bauseitigen Ablaufgarnituren

Bei Strukturfarben wie Quarry, Tempest und Supreme stets anfragen, ob der Farbton gefertigt werden kann (Farbunterschiede).

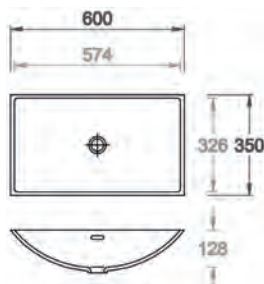


AQUALIS WE 500 / HALBSCHALE



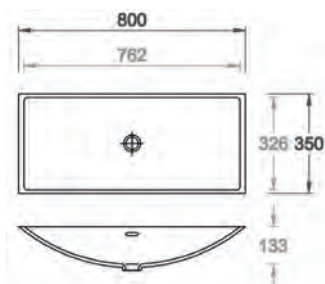
Aqualis WE 500

AQUALIS WE 600 / HALBSCHALE



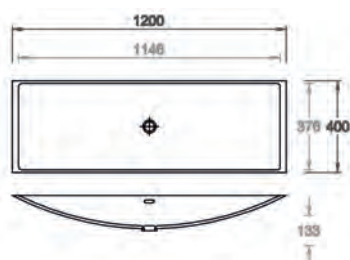
Aqualis WE 600

AQUALIS WE 800 / HALBSCHALE



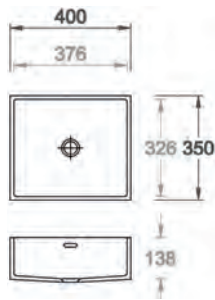
Aqualis WE 800

AQUALIS WE 1200 / HALBSCHALE



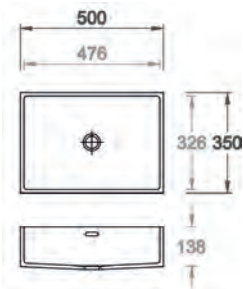
Aqualis WE 1200

AQUALIS WE 401 / KUBISCH



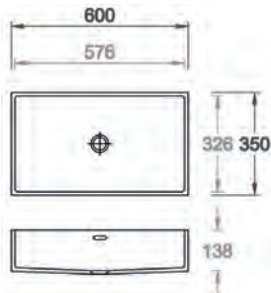
Aqualis WE 401

AQUALIS WE 501 / KUBISCH



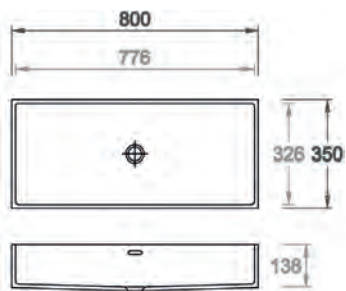
Aqualis WE 501

AQUALIS WE 601 / KUBISCH



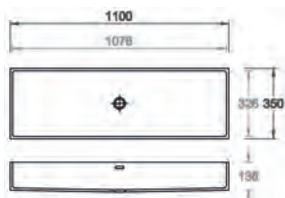
Aqualis WE 601

AQUALIS WE 801 / KUBISCH



Aqualis WE 801

AQUALIS WE 111 / KUBISCH



Aqualis WE 111

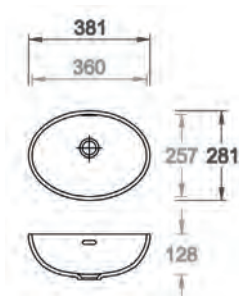
AQUALIS WASCHBECKEN OVAL

- Als Unterbau- und Aufsatzbecken erhältlich
- Alle Unterbaubecken CNC-befräst
- In allen ausgewiesenen Farbgruppen
- Mit und ohne Überlauf lieferbar, Standard mit Überlauf
- Lieferumfang ohne Ablaufgarnitur, für alle gängigen bauseitigen Ablaufgarnituren

Bei Strukturfarben wie Quarry, Tempest und Supreme stets anfragen, ob der Farbton gefertigt werden kann (Farbunterschiede).

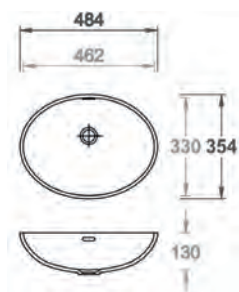


AQUALIS WO 365



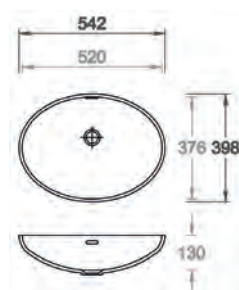
Aqualis WO 365

AQUALIS WO 465



Aqualis WO 465

AQUALIS WO 515



Aqualis WO 515

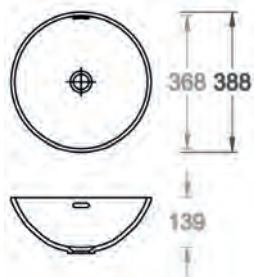
AQUALIS WASCHBECKEN RUND

- Als Unterbau- und Aufsatzbecken erhältlich
- Alle Unterbaubecken CNC-befräst
- In allen ausgewiesenen Farbgruppen
- Mit und ohne Überlauf lieferbar, Standard mit Überlauf
- Lieferumfang ohne Ablaufgarnitur, für alle gängigen bauseitigen Ablaufgarnituren

Bei Strukturfarben wie Quarry, Tempest und Supreme stets anfragen, ob der Farbton gefertigt werden kann (Farbunterschiede).

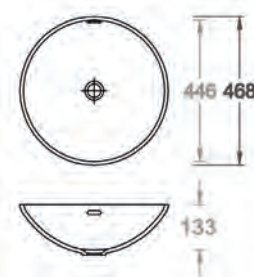


AQUALIS WR 365



Aqualis WO 365

AQUALIS WR 445



Aqualis WO 445

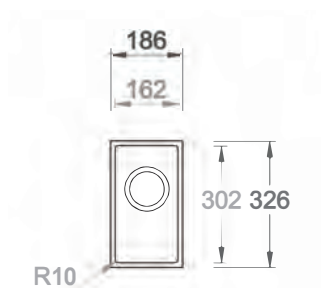
COMBINA 10 SPÜLBECKEN

- Boden aus Edelstahl oder Mineralwerkstoff lieferbar
- Materialdicke 12 mm, Mineralwerkstoffboden tiefgezogen
- In allen ausgewiesenen Farbgruppen
- Inkl. Ablaufgarnitur, hand- oder excenterbetätigt, Auswahl unbedingt angeben!
- Innenecken mit Innenradius R 10
- Sondergrößen und Formen auf Anfrage erhältlich
- Edelstahlboden stumpf untergesetzt



Bei Strukturfarben wie Quarry, Tempest und Supreme stets anfragen, ob der Farbton gefertigt werden kann (Farbunterschiede).

COMBINA 216



Beckentiefe: 150 mm

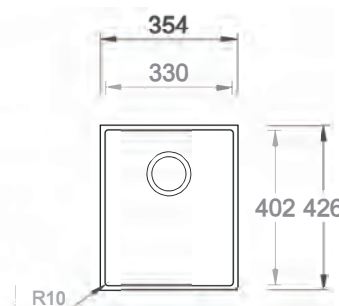


Comбина 216
Boden:
Mineralwerkstoff



Comбина 216
Boden:
Edelstahl

COMBINA 233



Beckentiefe: 180 mm

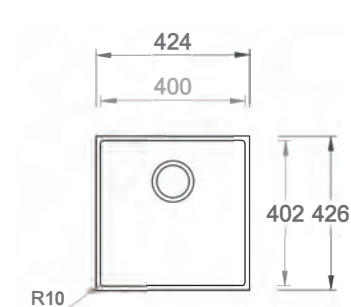


Comбина 233
Boden:
Mineralwerkstoff



Comбина 233
Boden:
Edelstahl

COMBINA 240



Beckentiefe: 180 mm

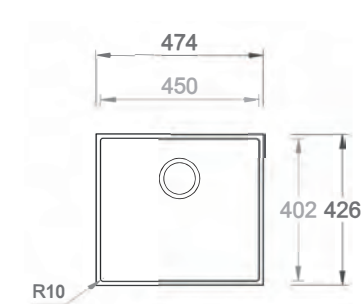


Comбина 240
Boden:
Mineralwerkstoff



Comбина 240
Boden:
Edelstahl

COMBINA 245



Beckentiefe: 180 mm



Comбина 245
Boden:
Mineralwerkstoff



Comбина 245
Boden:
Edelstahl

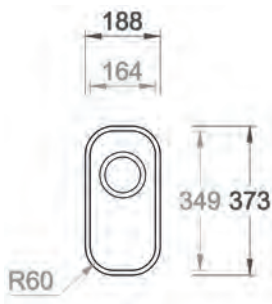
COMBINA 60 SPÜLBECKEN

- Boden aus Edelstahl oder Mineralwerkstoff lieferbar
- Materialdicke 12 mm, Mineralwerkstoffboden tiefgezogen
- In allen ausgewiesenen Farbgruppen
- Inkl. Ablaufgarnitur, hand- oder excenterbetätigt, Auswahl unbedingt angeben!
- Innenecken mit Innenradius R 60
- Sondergrößen und Formen auf Anfrage erhältlich
- Edelstahlboden stumpf untergesetzt



Bei Strukturfarben wie Quarry, Tempest und Supreme stets anfragen, ob der Farbton gefertigt werden kann (Farbunterschiede).

COMBINA 416



Beckentiefe: 150 mm

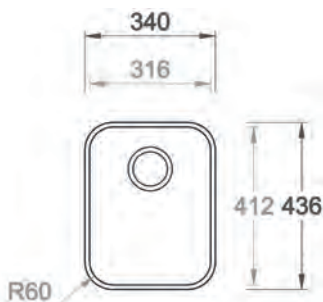


Combina 416
Boden:
Mineralwerkstoff



Combina 416
Boden:
Edelstahl

COMBINA 431



Beckentiefe: 180 mm

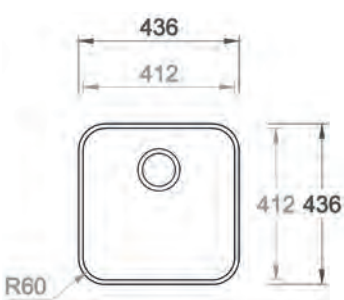


Combina 431
Boden:
Mineralwerkstoff



Combina 431
Boden:
Edelstahl

COMBINA 441



Beckentiefe: 180 mm



Combina 441
Boden:
Mineralwerkstoff



Combina 441
Boden:
Edelstahl

ZUBEHÖR

KLEBER

Farben: weiß, reinweiß, schneeweiß, schwarz, klar, anthrazit, braun, perl, beige, grau, stahlgrau

Kartusche	75 ml	Inklusive 2 Stück Mischerspitzen
Pistole	75 ml	



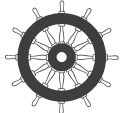
ZUBEHÖR

Schleifmittelset	Passend für alle Excenterschleifer mit 150 mm Schleifteller 2 x P150, P220, P320, P600, P1200
Staron Mischerspitzen	Für 75 ml Kartuschen
Ersatzstößel	Für 75 ml Pistole



IMO-ZERTIFIZIERT

DAS IDEALE MATERIAL FÜR DEN SCHIFFSINNENAUSBAU UND KREUZFAHRTSCHIFFE



Marine Equipment
Directive (MED)
2014/90/EU

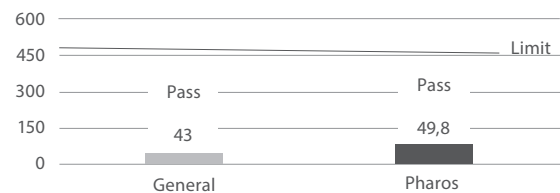
Staron® Pharos verfügt über die MED-Zertifizierung und ist somit als Material für den Schiffsinneausbau zugelassen, gemäß IMO (International Maritime Organization). Während die meisten Schiffsbaumaterialien hitze- und feuerempfindlich sind, erfüllt Staron® Pharos die Anforderungen der Schwerentflammbarkeit genauso wie die hohen Anforderungen der Beständigkeit und Ästhetik.



Pharos - GP111

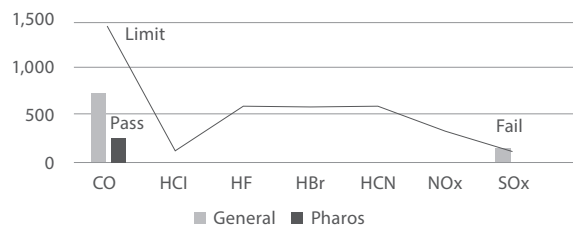
Max. Rauchdichte

- Bestanden mit 49,8 Dm (Rauchdichte)



Schadstoffentwicklung

- Bei Tests wurden 273 ppm CO festgestellt; andere Schadstoffe konnten nicht nachgewiesen werden
- In nicht zertifizierten Mineralwerkstoffen konnten SOX-Gase nachgewiesen werden



BRANDSCHUTZKLASSEN

Staron® wurde entsprechend der länderspezifischen Prüfnormen in folgende Brandschutzklassen eingestuft:

PRÜFNORM	LAND	BESONDERHEIT	LÄNDERSPEZ. EINSTUFUNG
EN 13501-1	UK	Materialstärke 12 mm	B-s1, d0 *
EN 13501-1	UK	Materialstärke 6 mm	C-s1, d0 *
DIN 4102-01	Deutschland	Materialstärke 12 mm	B 1
DIN 4102-01	Deutschland	Innenwandverkleidung als Verbundplatte	B 1
L115-27	Frankreich	Materialstärke 12 mm	M 1
ASTM E 84	USA	Materialstärke 12 mm	A/1

* Diese Klassifizierungen sind gleichzeitig Euro-Klassen, also europaweit gültig. Die vorschriftsmäßigen Abläufe der Testverfahren sind entsprechend der angewandten Prüfnormen im Internet nachzulesen. Kopien der Prüfzeugnisse sind bei Bedarf über die jeweiligen Ländervertretungen von Samsung/Staron® erhältlich.

FASSADE & WANDVERKLEIDUNG

ENTDECKEN SIE DIE VIELSEITIGE SCHÖNHHEIT DER STARON-FARBEN FÜR FASSADEN UND AUSSENWANDVERKLEIDUNG

DIBT - ZERTIFIZIERT UND ZUGELASSEN NACH [ETA-16/0091]

Das ETA-Zertifikat für die Staron®-Fassade und Außenwandverkleidung mit Hinterschnittankersystem von KEIL wurde vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) ausgestellt, einer von der Europäischen Organisation für technische Zulassungen zertifizierten Bewertungsstelle. Dadurch wird bestätigt, dass Staron® ein geeignetes Material für Außenwandverkleidung und Fassaden gemäß den europäischen Vorschriften ist.

INSTALLATION

Ein belüftetes Fassadenverkleidungssystem und der Einsatz spezieller KEIL-Hinterschnittanker entspricht der offiziellen und ordnungsgemäßen Befestigungsmethode für Staron®-Platten mit einer Stärke von 12 mm.

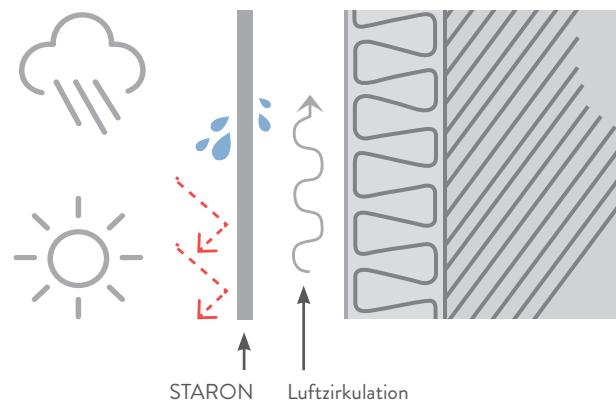
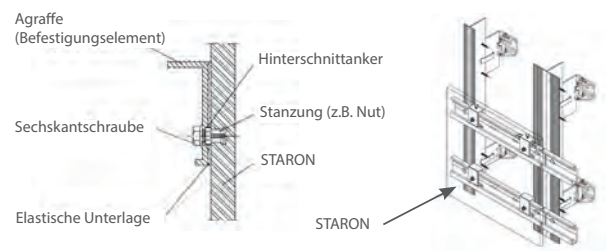
VORTEILE VON BELÜFTETEN FASSADEN

- Regenwasser, das von außen eindringt und Feuchtigkeit, die im Gebäudeinnern entsteht, werden über einen Spalt abgeleitet, um die Korrosion des Gebäudes zu verhindern
- Einsparung von Energie durch eine verbesserte Wärmedämmung
- Schalldämpfung vor externen Geräuschen
- Verhinderung der Bildung von Kondenswasser im Gebäude

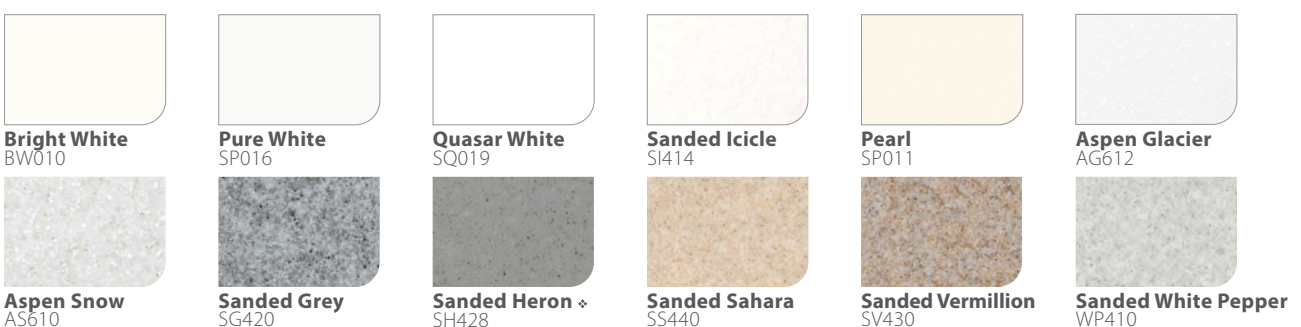
BRANDVERHALTEN

Feuerbeständigkeit	Methode	Ergebnis
Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1	B-s1, d0
Brandschutzklasse (DE)	DIN 4102-1	B1
Prüfung der externen Brandexposition von Dächern	EN13501-5	Broof(t1)

BEFESTIGUNG VON HINTERSCHNITTANKER UND STARON® FASSADENPLATTE



EMPFOHLENE FARBEN FÜR FASSADEN & AUSSENWANDVERKLEIDUNG



FARB- UND PRODUKTEIGENSCHAFTEN

DUNKLE MINERALWERKSTOFFFARBEN IM WOHN- UND OBJEKTBEREICH

Dunkle Farben benötigen eine besondere Sorgfalt und Pflege. Die Grundbestandteile sind zwar bei allen Mineralwerkstofffarben gleich, die dunklen Farben enthalten jedoch mehr Pigmente und reagieren daher empfindlicher auf Kratzer, Staub und Abnutzung als helle Farben. Damit Ihre Kunden mit der Farbauswahl langfristig zufrieden sind, raten wir Ihnen im Wohn- sowie im Objektbereich davon ab, die dunklen,

stark pigmentierten Mineralwerkstofffarben für häufig beanspruchte Oberflächen einzusetzen (z.B. Küchenarbeitsplatten). Diese Farben sollten vorzugsweise für Anwendungen eingesetzt werden, deren Oberfläche nicht stark beansprucht wird, z.B. als Waschtische, Wannenumrandungen und Ablagen sowie als Intarsien.

HINWEIS UNIFARBEN

Bei einfarbigen Mineralwerkstoffen sind die Farb- und Pigmentanteile zu anderen Farben leicht verändert. Die erhöhte Transluzenz kann zu sichtbaren Klebenähten führen. Gebrauchsspuren und Kratzer sind eher sichtbar. Diese Eigenschaften stellen keinen Reklamationsgrund

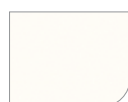
dar, können aber bei Beachtung der Verarbeitungs- und Pflegeregeln stark vermindert werden.

RECYCLED STARON®



Viele Staron-Dekore bestehen aus recycelten Materialien, wodurch der Energieverbrauch und Industrieabfälle während des Produktionsprozesses reduziert werden. Die Farben sind zudem

nach internationalen Standards umweltfreundlich, was die Zertifizierung nach Greenguard und Greenguard Gold bestätigt. Zudem sind sie für den Einsatz in Krankenhäusern und Bildungsinstituten, wo Hygiene eine entscheidende Rolle spielt, empfohlen, was die SCS-Zertifizierung durch das LEED Green-Building-Programm und viele weitere Zertifikate bestätigen.



Bright White
BW010



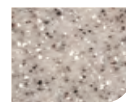
Sanded Heron
SH428



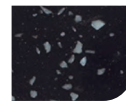
Aspen Alder
AA625



Sunflower(N)
SS042



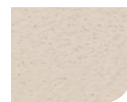
Aspen Pepper
AP640



Pebble Ebony
PE814



Terrazzo Venezia
NT150



Aspen Lily
AL645



Peak
FP100

VERARBEITUNG

HINWEIS

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse ist auf passgenauen Zuschnitt zu achten (Fugenbreite < 0,05 mm). Größere Fugenbreiten oder die nicht passgenaue Reparatur von Fehlstellen im Mineralwerkstoff (Löcher etc.) können im Einzelfall sichtbar sein.

Der Kleber ist kein Füllstoff und somit nicht als Fugen- oder Spaltenfüller einsetzbar. Während des Aushärtens des Klebers ist ein direkter Kontakt mit formaldehydhaltigen Materialien (z. B. Klebebändern, Melamin- oder Phenolharzplatten) unbedingt zu vermeiden.

SICHERHEITSHINWEISE

Kleber und Kleberdämpfe sind entflammbar. Hitze, Funken und offene Flammen vermeiden. Einatmen von Kleberdämpfen vermeiden. Für gute Belüftung sorgen. Für zusätzliche Informationen siehe Material Sicherheitsdatenblatt.

ENTSORGUNG

Nicht ausgehärtetes Material muss unter Beachtung der behördlichen Vorschriften einer Sonderbehandlung zugeführt werden. EAK: 08 04 09 Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

SCHLEIFEN

Dekorativ-Mineralwerkstoffe sollten bedarfsgerecht geschliffen werden. Folgende Punkte sollten Sie beachten, um eine gute und benutzerfreundliche Oberfläche herzustellen. Es muss eine gut funktionierende Absaugung an den Schleifgeräten angeschlossen sein. Schleifen Sie zuerst alle Kleberwülste, Kratzer und sonstige Fehler mit einem geeigneten Schleifpapier (wenn möglich nur Papierträger verwenden) der Körnung 80 – 180 heraus, sodass eine gleichmäßige Oberfläche entsteht. Schleifzeiten sind der Oberfläche entsprechend anzusetzen und einzuhalten. Weiteres Vorgehen siehe Tabelle.

	MATT*	SEIDENGLANZ	HOCHGLANZ*
Useit® Superpad SG P150/180	✓	✓	✓
Useit® Superpad SG P220/240	✓	✓	✓
Useit® Superpad SG P360/400		✓	✓
Useit® Superfinishpad SG 600		✓	✓
Useit® Superfinishpad SG 1200/1500		Je nach Bedarf	✓
Useit® Superfinishpad SG 3000			✓

Zwischen den Schleifgängen ist die Fläche trocken zu entstauben.

* Wird nicht empfohlen, da die Reinigung erschwert wird. Kratzer und Gebrauchsspuren sind deutlicher zu erkennen. Die Oberfläche ist durch Nutzer nur mit einiger Mühe wieder herzustellen.

VERARBEITUNG

Die STARON® Vorteile ermöglichen Tischlern eine einfache Bearbeitung mit Holzwerkzeugen – wie Sägen, Fräsen, Bohren, Kleben und Schleifen. Darüber hinaus kann STARON® thermisch verformt werden. Die folgenden Hinweise dienen als Grundlage der optimalen Verarbeitung nach Kundenwunsch.

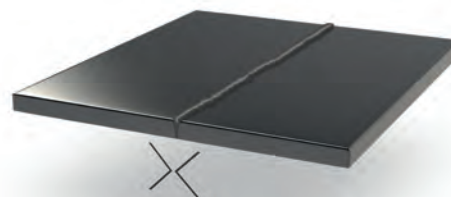
VERBINDUNG MIT ANDEREN MATERIALIEN

Für Verbindungen mit anderen Materialien bieten sich dauerelastische Industriekleber an. Zu berücksichtigen ist dabei der jeweils materialspezifische Ausdehnungskoeffizient. Optional können Schraubverbindungen mit Kunststoffdübeln oder Hinterschnittankern verwendet werden.



VERKLEBUNG

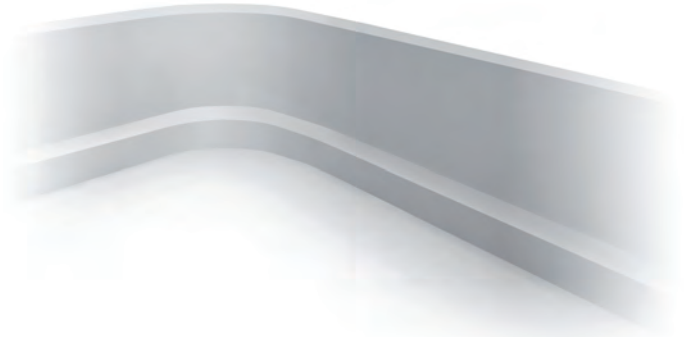
Die STARON® Platten werden mit einem auf die Plattenfarbe abgestimmten Zweikomponentenkleber verbunden. Nach dem Entfernen von Kleberresten und abschließendem Polieren sind die Klebefugen nahezu unsichtbar.



VERARBEITUNG

WANDANSCHLUSSPROFILE

Für ein optimales, fugenloses Wandanschlussprofil wird eine Hohlkehle empfohlen. Dafür am besten die STARON® Plattenelemente mit Stufenfalz per STARON® Kleber verbinden. Anschließend den Radius (z. B. 12,5mm) mit einer Hohlkehlenfräse glatt ausarbeiten.



AUSDEHNUNG

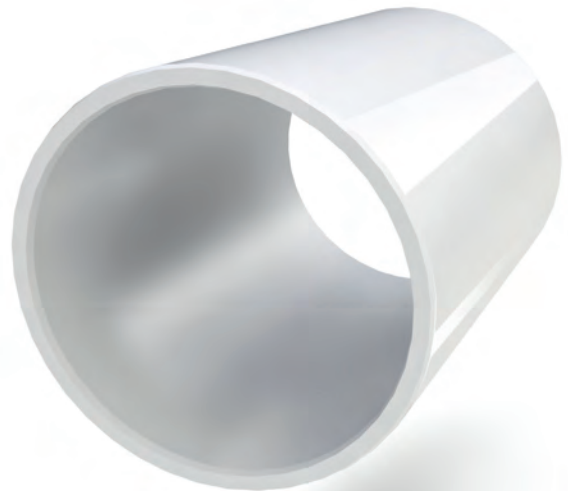
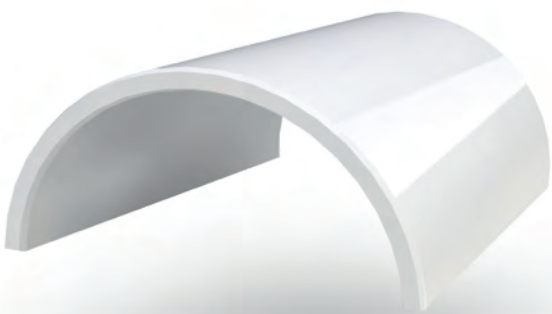
Links: Der materialspezifische Ausdehnungskoeffizient von $36,0 \times 10^{-6}/K$ (entspricht 1 mm pro Meter bei einer Temperaturdifferenz ΔT von $30^\circ C$) ist in allen Anwendungen zu berücksichtigen. (Siehe technische Daten)

VERFORMUNG

STARON®-Platten können bei 150°C entweder durch Vakuum oder ein Pressverfahren geformt werden. Super Flex lässt sich bei niedrigeren Temperaturen von 140°C–150°C thermoverformen. Der mögliche Verformungsradius hängt von der Materialstärke und Farbe ab.

FARBE	PLATTENSTÄRKE IN MM	RADIUS IN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0

Tempest und Quarry Farben sind bedingt verformbar. Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte Ihren STARON® Kundenservice.



SUPER FLEX

BESONDERE FORMEL FÜR SPEKTAKULÄRE FORMEN & DESIGNS

Staron® Super Flex ermöglicht aufgrund seiner extremen Flexibilität noch spektakulärere Formen – für leistungsstarke Anwendungen in allen gewerblichen, privaten und öffentlichen Bereichen. Lernen Sie die neue Staron-Innovation kennen und gestalten Sie Ihren neuen futuristischen und funktionalen Raum



Infinity - IF188 ❖



Staron® Eight Tisch

HOHE DEHNFÄHIGKEIT

- Die Dehnfähigkeit von Staron® Super Flex ist zweimal so hoch wie die der bereits existierenden Staron®-Farben.
- Staron® Super Flex kann im Architekturbereich und für die Innenraumgestaltung eingesetzt werden, zum Beispiel als designvolle und innovative Wandverkleidung sowie für Küchen, Bäder und Möbeloberflächen.



Staron® Eight Tisch

ZEITSPAREND

- Staron® Super Flex kann im Vergleich zu bereits existierenden Staron®-Farben bei niedrigeren Temperaturen und nach kürzeren Aufheizzeiten thermogeformt werden.

PRODUKT	OFENTEMP.	ZEIT
Staron Solid (12T)	150°C	45-80 min
Staron	140°C	20-30 min
Super Flex (12T)	150°C	15-30 min

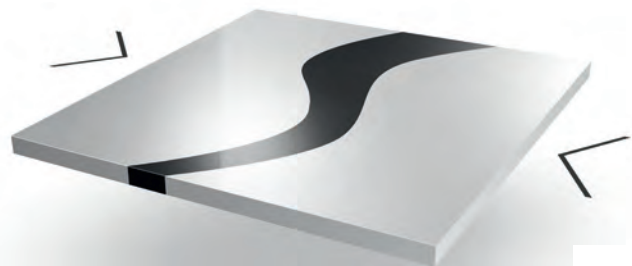
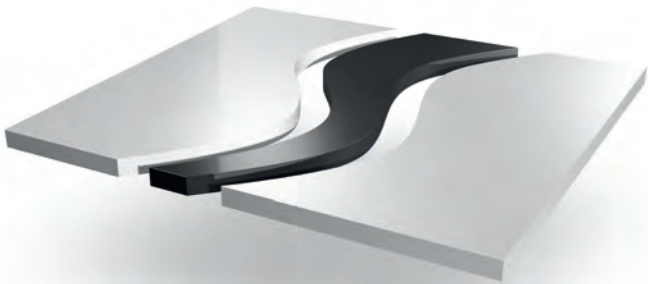
RADIUS „0 MILLIMETER“



INTARSIEN

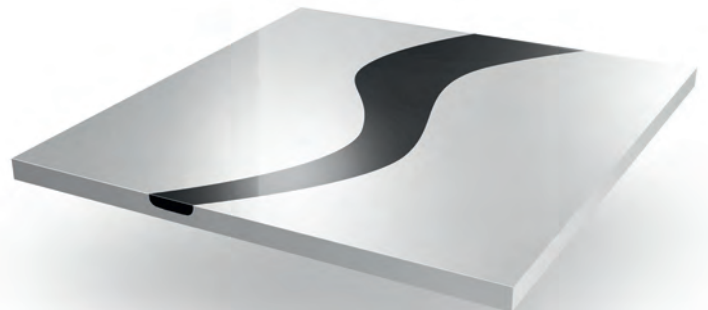
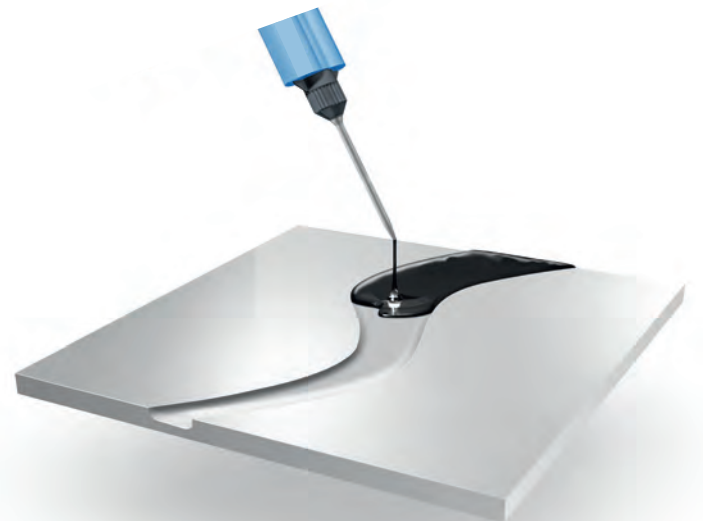
INTARSIEN EINLEGEN

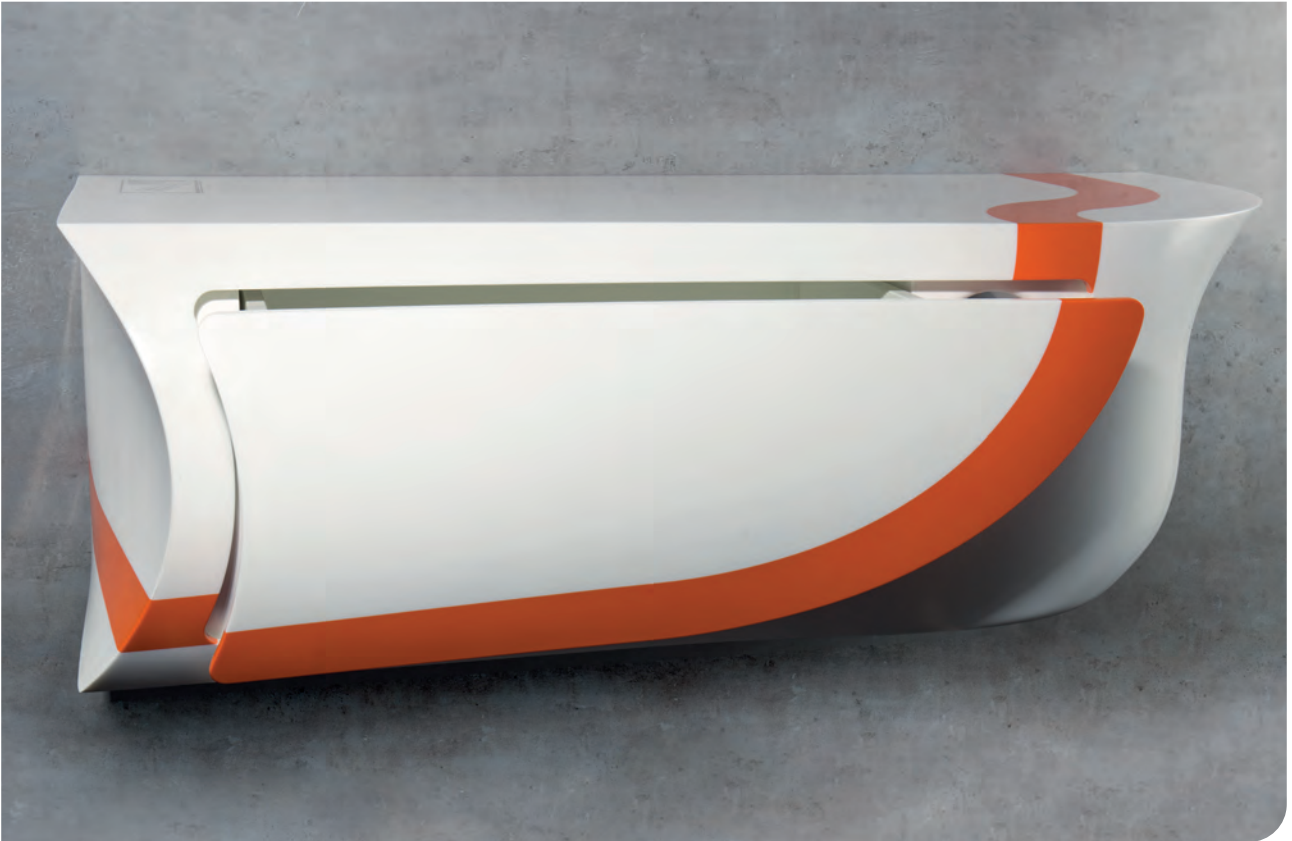
Nach Fräsung werden STARON® Adern verschiedener Farben miteinander verklebt. Die Farbstrukturen bleiben erhalten und ergänzen sich gegenseitig.



INTARSIEN GIESSEN

Für kleinere Einlagen STARON® Kleber nach Farbwunsch in Plattenausfräsungen füllen und flächenbündig abschleifen.



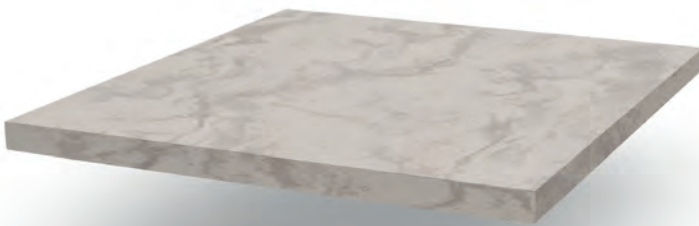


OBERFLÄCHENFINISH

MATTFINISH

Mattfinish ist das Standardoberflächenfinish für beanspruchte Oberflächen.

staron®



SATINFINISH

Satinfinish hat einen hohen Glanz und benötigt mehr Pflege.

staron®



GLANZFINISH

Glanzfinish hat einen spiegelnden Glanz und erfordert je nach Beanspruchung, insbesondere bei dunklen Farben, intensivere Pflege als Matt- und Satinfinish. Es wird empfohlen, Glanzfinish nur in vertikalen Bereichen einzusetzen.

staron®



EINBAU VON KOCHFELDERN

Beim Einbau von Kochfeldern in STARON® Platten ist folgendes zu beachten:

- Ausbildung der Innenecken mit auslaufenden Radien
- Verstärkung der Innenecken und Ausschnittbereiche mit STARON® Plattenelementen
- Abklebung der Plattenkanten mit einem Hitzeschutzband
- Zum Schutz vor Hitzestau durch z.B. heiße Pfannen wird die Verwendung einer hitzefesten Unterlage empfohlen



VERSCHRAUBUNG

STARON® Platten sollten nie direkt oder gewindeschneidend verschraubt werden. Verwenden Sie möglichst Kunststoffdübel. Alternativ können Sie Durchschraubungen oder Hinterschnittanker verwenden.

GESTALTUNGSOPTIONEN

Als individuelle Gestaltungsoptionen mit STARON® bieten sich Hinterleuchtung, Sublimationsdruck und Intarsien an.

HINTERLEUCHTUNG

Generell eignen sich fast alle Farben partiell für transluzente Logos oder Schriften. Bestimmte STARON® Farben ermöglichen ganzflächige Hinterleuchtung.

Durch Ausfräsung der STARON® Platten entstehen optimale Flächen für LED-Hinterleuchtungen zur Logogestaltung oder Designkreation.



SUBLIMATIONSDRUCK

Beim Sublimationsdruck werden Bilder bzw. Farbpigmente über eine heiße Papierfolie auf die Oberfläche der erwärmten STARON® Platte gepresst. Wie bei einer Tätowierung bleiben die Farbpigmente abriebfest in der unteren Materialschicht.



MASSGESCHNEIDERTE WERKSTÜCKE

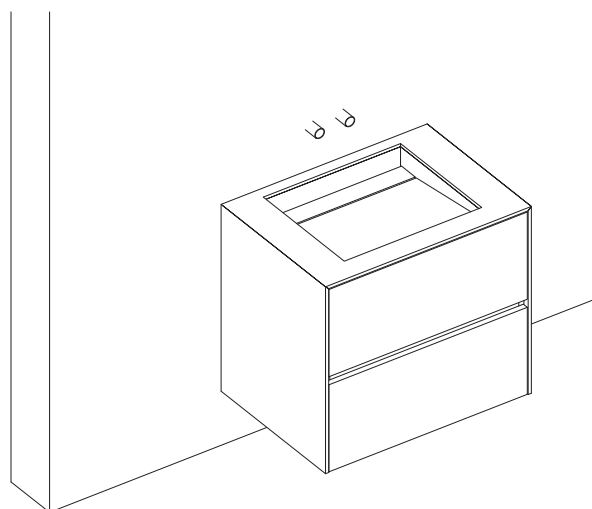
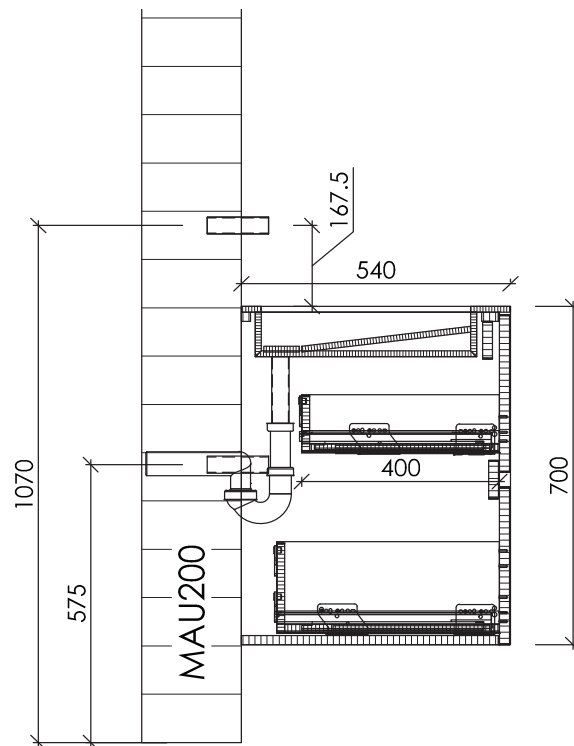
SIE PLANEN, WIR REALISIEREN – FACHMÄNNISCH, TERMINGERECHT UND ZUM FESTPREIS

Nur eins ist noch besser als STARON® Platten: fix und fertige STARON® Produkte, die nur noch eingebaut werden müssen. Denn vom Waschtisch mit Unterbau- oder Aufsatzbecken bis zur Küchenarbeitsplatte mit integriertem Spülbecken, Ausschnitten für Kochfeld & Co. und dekorativen Rundungen: Mit unserem Konfektionierungsangebot sparen Sie jede Menge Arbeit und Zeit – und damit natürlich auch bares Geld.

Senden Sie uns einfach Ihren Projektplan. Den Rest erledigen wir – zum zuvor vereinbarten Festpreis und pünktlich zum angekündigten Liefertermin. Das gibt Ihnen Planungssicherheit in jeder Hinsicht – finanziell, zeitlich und auch qualitativ: Bei uns haben Sie die Garantie, dass alles exakt so wird wie geplant.

Was wir für die Konfektionierung von Ihnen brauchen:

- Zeichnung (als DXF-Datei oder PDF)
- Angabe der gewünschten Plattenfarbe
- Angabe der gewünschten Beckenfarbe
- Wunschtermin für die Lieferung



ERGEBNISSE, DIE SICH SEHEN LASSEN KÖNNEN: DANK DER UNSICHTBAREN NÄHTE AN DEN KLEBESTELLEN WIRKT JEDES STARON®-WERKSTÜCK WIE AUS EINEM GUSS.

Alle Vorteile unseres Konfektionierungsangebots auf einen Blick:

- Fester Preis: Das Fertigungsrisiko übernehmen wir für Sie.
- Fester Liefertermin: Das gibt Ihnen optimale Planungssicherheit.
- Zeit- und Arbeitersparnis: So können Sie die Manpower in Ihrem Betrieb für andere Tätigkeiten nutzen.
- Kostenersparnis: Da für Sie keine Reste anfallen, sparen Sie Materialkosten.
- Perfekte Ergebnisse – für maximale Kundenzufriedenheit und weniger Beanstandungen.

KOSTENSICHERHEIT

+ TERMINSICHERHEIT

**= PERFEKTE PLANUNGSSICHERHEIT
FÜR DIE OPTIMALE, STRESSFREIE
REALISIERUNG IHRER PROJEKTE.**



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN STARON®

THEMA	EIGENSCHAFTEN	MESSWERTE	TESTVERFAHREN	TESTERGEBNIS	
Feuerbeständigkeit	Brandschutzklasse (EU)	EN 13501-1		B-s1 d0	
	Brandschutzklasse (Deutschland)	DIN 4102-1		B1	
	Brandschutzklasse (UK)	BS 476 Teil 6 & 7		Klasse 0	
	Prüfung der Brandexposition von Dächern	EN 13501-5		Broof(t1)	
	Brandschutz für Schienenverkehr	DIN 45545-2		R1 / HL3	
	Brandschutz für Schiffsverkehr	IMO - Modul B & D		Zugelassen	
Mechanische Eigenschaften	Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	Mpa	10589	
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	Mpa	62,5	
	Bruchdehnung	DIN EN ISO 178	%	0,83	
	Schlagfestigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	1,8	
	Druckbelastbarkeit	EN ISO 604	MPa	181	
	Zugfestigkeit	ASTM D 638	psi	6000	
	Elektrostatische Oberflächenbeständigkeit	EN 61340-4-1	Ω	>1x10 ¹²	
	Elektrostatischer Oberflächenwiderstand	EN 61340-5-1	Ω	960x109	
	• Formstabilität bei 20°C – Brutto	ISO 4586 p10	Mm	-0,2	
	Formstabilität bei 20°C – Gewicht	ISO 4586 p10	%	-0,2	
	• Wasseraufnahme	ISO 62		0,04% in 24h	
	Wärmeleitfähigkeit	DIN EN 12664	W/mK	0,53 ~ 0,57	
	Wärmebeständigkeit	DIN EN 12664	m ² K/W	0,083 ~ 0,092	
	Wärmeausdehnung	ASTM D 696	mm/mm°C	3,6 * 10 ⁻⁵	
	Physikalische Eigenschaft	Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,77
Kugeldruckhärte		DIN EN 438-2	N	>25	
Kugeldruckhärte		DIN EN 438-2	mm	1800	
Oberflächenhärte (Mohs-Skala)		DIN EN 101		2-3	
Abriebverhalten		ISO 4586 p6	g / %	0,56 / 0,26	
Rutschhemmende Eigenschaften bei 100µm		DIN 51130		R10C	
Rutschhemmende Eigenschaften bei 120µm		DIN 51130		R10C	
Rutschhemmende Eigenschaften bei 150µm		DIN 51130		R10C	
Lichtechtheit		DIN EN 15187	Blaumaßstab	> 6	
Belastungsprüfung		EN ISO 19712-2		Keine Risse/ 0,10 mm	
Beständigkeit gegen Verbrennungen durch Zigaretten		EN ISO 19712-2		3	
Beständigkeit gegen trockene Hitze		EN ISO 19712-2		3	
Beständigkeit gegen feuchte Hitze		EN ISO 19712-2		5	
Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen		EN ISO 19712-2		Sektion 4, bestanden	
Chemikalienbeständigkeit		EN ISO 19712-2		Methode A	
Flecken- und Chemikalienbeständigkeit		EN ISO 26987		Keine sichtbare Veränderung	
Hygiene / Bakterien- und Pilzresistenz		DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		Kein Wachstum	
Spezielle Verwendung		Fassade- und Außenwandverkleidung	ETA-16/0091		KEIL/Hinterschnittanker
		Lebensmittelverträglichkeit	NSF/ANSI ³ 51 (Food Zone)		Zugelassen

PFLEGE & INSTANDHALTUNG

STARON® OBERFLÄCHEN

Mit STARON® haben Sie ein pflegeleichtes und langlebiges Material, das sich mit geringem Aufwand reinigen, instandhalten oder ausbessern lässt. Der Pflegeaufwand für STARON® und seine über lange Zeit makellose Oberfläche ist generell abhängig von der Farbe und dem gewählten Finishing. Hellere Farben und Mattfinish benötigen weniger Pflege als dunklere und Glanzfinish.

Als Standardpflege die STARON® Oberfläche täglich mit feuchtem, weichem Tuch oder Schwamm abwischen.



Kleine Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen auf Oberflächen mit Matt- und Satinfinish werden mit einem nassen Schwamm und einem Scheuermittel in kreisförmigen Bewegungen beseitigt. Danach mit klarem Wasser nachspülen und weichem Tuch trockenreiben, um Streifenbildung zu vermeiden.

Für dunklere Farben und Glanzfinish keine Scheuermittel, Scheuerschwämme oder Stahlwolle verwenden, um den Glanz nicht zu verringern. Nur milde Reiniger ohne Scheuermittel und weiches Tuch verwenden.

Haftungsausschluss

Die Inhalte dieser Broschüre wurden vom Hersteller mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Aktualisierungen der Inhalte finden regelmäßig und zeitnah statt. Dennoch sind Fehler in der Broschüre nicht auszuschließen. Eine Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität dieser Broschüre kann trotz sorgfältiger Prüfung nicht uneingeschränkt übernommen werden. Der Hersteller übernimmt insbesondere keine Haftung für eventuelle Schäden oder Konsequenzen, die durch die Nutzung der angebotenen Inhalte entstehen.

HINWEISE

Bitte folgende Hinweise bei Schäden und Verschmutzungen beachten:

- Nie heiße Töpfe oder Pfannen auf STARON® Oberflächen stellen, um Stauhitze zu vermeiden. Immer hitzefeste Unterlagen oder Untersetzer mit weichen Füßen verwenden.
- STARON® Oberflächen keinen aggressiven Chemikalien und ätzenden Substanzen aussetzen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Abfärbende Nahrungsmittel oder Reste nicht auf der Oberfläche belassen. Nach Kontakt sofort abspülen.
- Schneiden auf der STARON® Oberfläche vermeiden, immer ein Schneidebrett verwenden.

Tiefere Kratzer oder hartnäckige Verschmutzungen kann Ihr Schreiner durch Abschleifen ausbessern.



VERNETZT, VERLINKT UND FÜR DIE ZUKUNFT ALLES DRIN

ANBINDUNG DES ROGSHOPS IN DIE SOFTWARE DER TISCHLER UND SCHREINER ERLEICHTERT DIE KALKULATION UND ABWICKLUNG

Digitalisierung ist in aller Munde und vor diesem Hintergrund haben die Enno Roggemann Gruppe und die PinnCalc GmbH gemeinsame Sache gemacht.

Seit 30 Jahren ist PinnCalc für Tischler und Schreiner jeder Betriebsgröße der kompetente Ansprechpartner für Software. Das gilt für CAD/ CAM genauso wie für ERP.

Ganz neu ist in der Software »ERP P123 Corpora« der Onlineshop von Roggemann integriert. Während der Kalkulation wird direkt auf die Artikel im RogShop zugegriffen:

Maße, Preise und Abbildungen stehen direkt im Angebot zur Verfügung. Preis- und Datenpflege gehören so ein für alle Mal der Vergangenheit an.

Ist der Auftrag erteilt, lassen sich genauso einfach Bestellungen auslösen und ggf. Fertigungsinformationen abrufen. Und damit wirklich jeder so kalkulieren und bestellen kann, gibt es die kostenlose Version von PinnCalc. Einfacher kommen Sie nicht vom Angebot bis zur Abrechnung. Das vermeidet Fehler und spart Zeit – bis zu einer Stunde am Tag.

OPTIMAL PLANEN UND KOMFORTABEL ORDERN

PaletteCAD

IN PALETTE CAD PLANEN UND DIREKT IM ROGSHOP BESTELLEN.

Gelangen Sie einfach aus der Planungssoftware Palette CAD zur Bestellung Ihrer gewünschten Dekorplatten und ABS-Kanten im RogShop.

Und so einfach geht's:

1. Sie entwerfen und planen ihr Projekt wie gewohnt in Palette CAD.

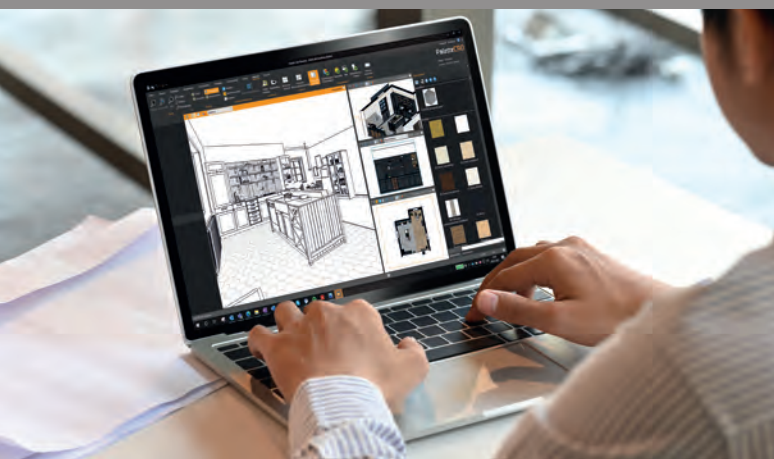
2. Anschließend wird ihr Materialbedarf präzise errechnet mit Hilfe einer integrierten Verschnitt-Funktion.

3. Von hier aus sind Sie direkt mit dem RogShop verbunden, ordern bequem Ihre Produkte, sehen sofort die Verfügbarkeit, haben die Kalkulation sicher im Griff und erhalten zuverlässig Ihr Material.

Die Zeiten, in denen Sie Stücklisten händisch erstellt sind damit endgültig vorbei! Sie planen schneller, zuverlässiger – und obendrein ressourcenschonender!

Die Anbindung an den RogShop ist ab sofort für jeden Nutzer von Palette CAD verfügbar. Bei Fragen dazu wenden Sie sich einfach an die Firmengruppe Roggemann oder direkt an den Softwarehersteller:

www.palettacad.com





DAS BESTE TOOL 24/7

Mit unserem Rogshop bietet wir Ihnen online die volle Kontrolle über unser Sortiment und Ihre Aufträge. Rund um die Uhr.

So haben Sie jederzeit die Möglichkeit, all unsere umfangreichen Serviceleistungen zu nutzen!

Wir haben ein starkes Bestell- und Informationssystem etabliert, das Sie überzeugen wird. Ob aktuelle Informationen über Artikel, Preise, Aktionsangebote und Projekte oder der Zugriff auf Ihre Kontoinformationen vereinfacht unser Onlinesystem Ihre täglichen Abläufe.

So haben Sie mehr Zeit für das, was wirklich zählt.

Natürlich bieten wir Ihnen auch jederzeit individuelle Hilfe an, damit Sie nie auf die volle Online-Power der Firmengruppe Enno Roggemann verzichten müssen.

Rufen Sie uns an oder besuchen uns unter:

www.roggemann.de



Einfach scannen!

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Ahrensstraße 4, 28197 Bremen
Telefon 0421 5185-0
email@enno-roggemann-bremen.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Gebr. Heyn-Str. 11, 21337 Lüneburg
Telefon 04131 8622-0
email@enno-roggemann-lueneburg.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Ziegeleiweg 6–9, 31177 Harsum
Telefon 05127 975-0
email@enno-roggemann-harsum.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Am Güterbahnhof 10/11
06188 Landsberg – OT Niemberg
Telefon 034604 347-0
email@enno-roggemann-niemberg.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Steinweg 16, 16348 Wandlitz – OT Basdorf
Telefon 033397 788-0
email@enno-roggemann-basdorf.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Obere Lerch 7, 91166 Georgensgmünd
Telefon 09172 7000-0
email@enno-roggemann-georgensgmuend.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Waldhofstraße 16, 25474 Ellerbek
Telefon 04101 3865-0
email@enno-roggemann-ellerbek.de

Enno Roggemann GmbH
Otterkamp 11, 48653 Coesfeld
Telefon 02541 809-0
email@enno-roggemann-coesfeld.de

Enno Roggemann GmbH & Co. KG
Hürderstraße 3, 85551 Kirchheim b. München
Telefon 089 95711-0
email@enno-roggemann-muenchen.de



roggemann.de

